

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültig ab: 09.04.2021

Ausstellungsdatum: 09.04.2021

Urkundeninhaber:

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg**

Zertifizierungen von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen in den Bereichen:

Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17065 sind in einer für Stellen, die Produkte, Prozesse und Dienstleistungen zertifizieren, relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00

1 Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Stw-ZE-ISO3834-VA 320
2015-03 Begutachtung von schweißtechnischen Herstellern nach
DIN EN ISO 3834

auf der Grundlage von:

DIN EN ISO 3834-1
2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen –
Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der
Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-2
2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen –
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-3
2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen –
Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-4
2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen –
Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-5
2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen –
Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um
die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO
3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen

DIN-Fachbericht CEN ISO/TR
3834-6
2007-04 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen
Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR
3834-6:2007)

2 Zertifizierung von schweißgeeignetem Betonstahl

STH-ZE-BauPVO-VA 320-1
2017-12 Zertifizierungsverfahren für EN 10080:2005: Stahl für die Bewehrung
von Beton - Schweißgeeigneter Betonstahl

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00

3 Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

STH-ZE-15085-VA-320 Zertifizierung von Herstellern - Schweißverbindungen an
2021-03 Schienenfahrzeugen - Zertifizierungsstelle EN 15085

auf der Grundlage von:

DIN EN 15085-2 Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -
2020-12 fahrzeugteilen - Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe

4 Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
1995/467/EG Schornsteine, Abgasleitungen und spezielle Produkte	2+	EN 13084-7:2012 Freistehende Schornsteine - Teil 7: Produktfestlegungen für zylindrische Stahlbauteile zur Verwendung in einschaligen Stahlschornsteinen und Innenrohren aus Stahl
		EN 1856-1:2009 Abgasanlagen - Anforderungen an Metall-Abgasanlagen - Teil 1: Bauteile für System-Abgasanlagen
		EN 1856-2:2009 Abgasanlagen - Anforderungen an Metall-Abgasanlagen - Teil 2: Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall
1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile	2+	EN 10025-1:2004 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen
		EN 10088-4:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
		EN 10088-5:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 5: Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
		<p>EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p> <p>EN 10219-1:2006 Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p> <p>EN 10340:2007+AC:2008 Stahlguss für das Bauwesen</p> <p>EN 10343:2009 Vergütungsstähle für das Bauwesen - Technische Lieferbedingungen</p> <p>EN 15048-1:2007 Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p> <p>EN 15088:2005 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen - Technische Lieferbedingungen</p> <p>EN 1090-1:2009+A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile</p> <p>EN 13479:2004 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen</p>
<p>1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile</p>	<p>2+</p>	<p>EN 14399-1:2015 Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubenverbindungen im Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p>
<p>1999/469/EG Produkte für Beton, Mörtel und Einpreßmörtel</p>	<p>1</p>	<p>EN 14889-1:2006 Fasern für Beton - Teil 1: Stahlfasern - Begriffe, Festlegungen und Konformität (Verwendungszweck: Bewehrung von Beton)</p> <p>EN 14889-2:2006 Fasern für Beton - Teil 2: Polymerfasern - Begriffe, Festlegungen und Konformität (Verwendungszweck: Bewehrung von Beton)</p>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00

¹⁾ der Konformitätsbescheinigung / zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Die Anforderungen entsprechend Artikel 43 der Bauproduktenverordnung an eine Zertifizierungsstelle für Produkte und eine Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle entsprechend Anhang V der Bauproduktenverordnung werden erfüllt. Aufgaben, die für die Zertifizierung erforderlich sind und nicht durch den Urkundeninhaber selbst durchgeführt werden, sind in der Liste der Unterauftragnehmer aufgeführt.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in den Zertifizierungsprogrammen neue Revisionen der Produktnormen anzuwenden.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, die Zertifizierungsprogramme für die nachfolgend aufgeführten Produktgruppen auf neue Produkte innerhalb der Produktfamilie (ggf. unter Berücksichtigung des Verwendungszwecks) anzuwenden.

*Abgasanlagen aus Metall
Produkte aus Stahl
Produkte aus nicht rosten-dem Stahl
Metallbau-Verbindungsteile
System 2+*

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DIBt	Deutsches Institut für Baustofftechnik
EBO	Eisenbahn-Bau- und Betriebsordnung
ECWRV	European Committee for Welding of Railway Vehicles
EN	Europäische Norm
KoA	Koordinierungsausschuss
Stw-ZE-XXXXX-VA 000-0	Zertifizierungsverfahren der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG (Hausverfahren)