

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17030-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 25.02.2021

Ausstellungsdatum: 25.02.2021

Urkundeninhaber:

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH
Werkstoffprüflabor
Ernst-Ruska-Ring 3, 07745 Jena

Prüfungen in den Bereichen:

zerstörungsfreie Prüfung (Eindringprüfung, Durchstrahlungsprüfung), mechanisch-technologische Prüfung, metallografische Untersuchungen, Härteprüfung, Schichtdickenmessungen und spektroskopische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17030-01-00

1 Mechanisch-technologische Prüfung ***

DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur
DIN EN 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Methode B</i>)

2 Metallografische Untersuchungen ***

DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
-----------------------------	--

3 Härteprüfung ***

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier nur: <i>Skala HRC</i>)
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17030-01-00

DIN EN ISO 9015-2
2016-10 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an
Schweißverbindungen

4 Schichtdickenmessung ***

DIN EN ISO 2178
2016-11 Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Mes-
sen der Schichtdicke - Magnetverfahren

5 Spektroskopische Untersuchungen an Stahl und Eisenwerkstoffen

AA-WP 22-01
2017-03 Durchführung von spektralanalytischen Untersuchungen mit dem
Laboremisionsspektrometer SPECTROMAXx an bis zu 32 Elementen
der PSE (legierungsabhängig) an metallischen Werkstoffen der Basen
Fe, Al und Ni

AA-WP 28-01
2020-05 Mikroanalyse mittels energiedispersivem Spektrometer (EDX) an
Elementen von B (5) bis U (92) des Periodensystems der Elemente

6 Zerstörungsfreie Prüfung (Eindringprüfung) ***

DIN EN ISO 3452-1
2014-09 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine
Grundlagen
(hier: *nur Abschnitt 8*)

7 Zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungsprüfung) ***

DIN EN 13068-3
2001-12 Zerstörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allge-
meine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen
Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
(hier: *nur Röntgenstrahlen*)

DIN EN ISO 17636-2
2013-05 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah-
lungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit
digitalen Detektoren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17030-01-00

Verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

EN Europäische Norm

IEC International Electrotechnical Commission

ISO International Organization for Standardization

AA-WP Hausverfahren der Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH