

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11200-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 01.03.2021

Ausstellungsdatum: 01.03.2021

Urkundeninhaber:

**Steinbeis GmbH & Co. KG für Technologietransfer
Willi-Bleicher-Straße 19, 70174 Stuttgart**

an den Standorten:

**STZ BWF Esslingen
Plochinger Straße 62, 73730 Esslingen
Kanalstraße 33, Gebäude 10, 73728 Esslingen**

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische und metallographische Prüfungen, Eigenspannungs- und Dehnungsmessungen und Untersuchungen zur Bruchmechanik an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüfverfahren werden mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

P = Plochinger Straße 62

K = Kanalstraße 33, Gebäude 10

1. Mechanisch-technologische Prüfungen

DIN EN ISO 6892-1 2014-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	P, K
DIN EN ISO 6892-2 2011-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur <i>(hier nur Verfahren A)</i>	P, K
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	P, K
DIN EN 1561 2012-01	Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit	P
DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur	P, K
DIN EN ISO 148-1 2015-09	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	K
DIN EN ISO 148-1 Beiblatt 1 2014-02	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren - Beiblatt 1: Sonderprobenformen	K
DIN EN ISO 6508-1 2016-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren	P
DIN EN ISO 6507-1 2016-08	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren	P
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren	P
DIN EN ISO 527-1 2012-06	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 1: Allgemeine Grundsätze	P, K
DIN EN ISO 527-2 2012-06	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen	P, K
DIN EN ISO 527-3 2003-07	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln	P, K

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11200-01-01

DIN EN ISO 527-4 1997-07	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	P, K
DIN EN ISO 527-5 2010-01	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 5: Prüfbedingungen für unidirektional faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	P, K
DIN EN ISO 14125 2011-05	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	P, K
DIN EN ISO 14126 2000-12	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Druckeigenschaften in der Laminebene	P, K
DIN EN ISO 14129 1998-02	Faserverstärkte Kunststoffe - Zugversuch an 45°-Laminaten zur Bestimmung der Schubspannungs-/Schubverformungs-Kurve des Schubmoduls in der Lagenebene	P, K
DIN EN ISO 14130 1998-02	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der scheinbaren interlaminaren Scherfestigkeit nach dem Dreipunktverfahren mit kurzem Balken	P, K

Außerhalb der Flexibilisierung ausschließlich Hausverfahren

PA-BWF-01 2009-11	Ermittlung des Festigkeits- und Verformungsverhaltens von gekerbten Grundwerkstoffproben und gefügten Proben im Kerbzugversuch	P, K
PA-BWF-02 2009-11	Ermittlung des Festigkeits- und Verformungsverhaltens von Bauteilen unter quasistatischer Beanspruchung	P, K

2. Metallographie

DIN 50600 1980-03	Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallographische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und Formate	P
DIN EN ISO 643 2015-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	P
DIN EN ISO 945-1 2016-09	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	P

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11200-01-01

DIN EN 10247 2016-02	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen	P
DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren	P

3. Schweißtechnische Prüfungen

DIN EN ISO 9017 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	P, K
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	P
DIN EN ISO 5178 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	P, K
DIN EN ISO 14273 2014-07	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln	P, K
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	P, K
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen-schweißverbindungen	P
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen	P
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	P
DIN EN ISO 2639 2016-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe	P

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11200-01-01

DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten	P
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe	P

4. Schwingfestigkeitsprüfungen

DIN 50113 1982-03	Prüfung metallischer Werkstoffe - Umlaufbiegeversuch	P, K
DIN 50142 1982-03	Prüfung metallischer Werkstoffe - Flachbiegeschwingversuch	P, K
DIN 969 1997-12	Verbindungselemente mit Gewinde - Schwingfestigkeitsversuch bei Axialbelastung - Prüfverfahren und Auswertung der Ergebnisse	P, K
DIN 50100 1978-02	Werkstoffprüfung - Dauerschwingversuch, Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung <i>(zurückgezogene Norm)</i>	P, K
E DIN 50100 2015-11	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile <i>(zurückgezogene Norm)</i>	P, K
DIN 50100 2016-12	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile	P, K

Außerhalb der Flexibilisierung weil Hausverfahren

PA-BWF-03 2009-11	Schwingfestigkeitsversuche unter konstanter und variabler Amplitude an Proben und Bauteilen	P, K
PA-BWF-04 2009-11	Experimentelle Bestimmung der zyklischen Werkstoffkennwerte mittels dehnungsgeregelter Versuche	P, K

5. Eigenspannungs- und Dehnungsmessungen

VdTÜV-Merkblatt 803 2008-10	Richtlinien zur Durchführung und Auswertung von Dehnungsmessungen mit Dehnungsmessstreifen (DMS)	P, K
ASTM E 837 2008	Standard Testing Method for Determining Residual Stresses by the Hole-Drilling Strain-Gage Method	P, K
ASTM E 837a 2013	Standard Testing Method for Determining Residual Stresses by the Hole-Drilling Strain-Gage Method	P, K

Außerhalb der Flexibilisierung weil Hausverfahren

PA-BWF-05 2009-11	Experimentelle Beanspruchungsanalyse mittels handelsüblicher Messsensoren	P, K
----------------------	---	------

6. Bruchmechanik

ASTM E 647 2008	Standard test method for measurement of fatigue crack growth rates	P, K
ASTM E 647 2015	Standard test method for measurement of fatigue crack growth rates	P, K
ISO 12135 2016-08	Metallic materials - Unified method of test for the determination of quasistatic fracture toughness	P, K
DIN EN ISO 15653 2010-09	Metallische Werkstoffe - Prüfverfahren zur Bestimmung der quasistatischen Bruchzähigkeit von Schweißverbindungen	P, K
E DIN EN ISO 15653 2016-06	Metallische Werkstoffe - Prüfverfahren zur Bestimmung der quasistatischen Bruchzähigkeit von Schweißverbindungen	P, K
DIN EN ISO 12737 2011-04	Metallische Werkstoffe - Bestimmung der Bruchzähigkeit (ebener Dehnungszustand) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	P, K
ASTM E 399 2008	Standard test method for plane-strain fracture toughness of metallic materials	P, K
ASTM E 399 2012	Standard test method for plane-strain fracture toughness of metallic materials	P, K

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11200-01-01

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
PA BWF	Hausverfahren des Steinbeis-Transferzentrums
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.