

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-EP-11183-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17043:2010

Gültig ab: 30.04.2019

Ausstellungsdatum: 30.04.2019

Urkundeninhaber:

**IfEP Institut für Eignungsprüfung GmbH
Daimlerstraße 8, 45770 Marl**

Eignungsprüfungen in den Bereichen:

Werkstofftechnik, insbesondere der zerstörenden und der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung, der Ermittlung physikalischer Eigenschaften, der Materialografie, der Korrosionsprüfung, der Emissionsspektrometrie an Metallen und der dimensionellen Messtechnik

Der Eignungsprüfungsanbieter führt eine aktuelle Liste der Eignungsprüfungen im akkreditierten Bereich.

Prüfgebiet	Eignungsprüfungs-gegenstand	Messgröße/ Prüfparameter	Bezeichnung des EP-Programms*
Mechanisch-technologisch	Metallproben	Zugversuch Festigkeit und Verformungskennwerte	Zugversuch Aluminium, Stahl, Rundproben, Flachproben
		Härteprüfung Härtewert	Härteprüfung Brinell, Rockwell, Vickers, mobile Härteprüfung
		Kerbschlagbiegeversuch Schlagzähigkeit	Kerbschlagbiegeversuch gefertigte Proben, ungefertigte Proben

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-EP-11183-01-00

Prüfgebiet	Eignungsprüfungsgegenstand	Messgröße/ Prüfparameter	Bezeichnung des EP-Programms*
		Biegeversuch Festigkeit und Verformungskennwerte ISO 7438	Biegeeigenschaften
		Korrosionsversuch Massenverlust ASTM A262 ISO 9227	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, bzw. indirekte Prüfung Salzsprühkammer
Emissions- spektrometrie	Metallproben	Elemente Elementgehalt	Emissionsspektrometrie Stahl, NE Metalle
Metallographie	Metallproben	Gefügeanalyse Korngrößen ISO 643, Phasenanteile, Reinheitsgrad EN 10247	Metallographie, Bildauswerteverfahren
		Gefügeabdruck, Replica- Technik Gefügebeurteilung und Bewertung der Zeitstandschädigung VGB-TW-S-517-00	Metallographie Probenpräparation
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Metallproben/ Schweißnaht	Ultraschallprüfung (UT) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung UT
		Durchstrahlungsprüfung (RT) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung (RT)
		Magnetpulverprüfung (MT) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung (MT)
		Sichtprüfung (VT) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung (VT)
		Farbeindringprüfung (PT) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung (PT)
		Wirbelstromprüfung (ET) Form und Lage von Ungängen	Zerstörungsfreie Prüfung (ET)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-EP-11183-01-00

Prüfgebiet	Eignungsprüfungs-gegenstand	Messgröße/ Prüfparameter	Bezeichnung des EP-Programms*
	Schwärzungsreihen	Schwärzungsprüfung Optische Dichte	Optische Dichte
Dimensionelle Messtechnik	Bauteile, Komponenten	Taktile und optische Koordinatenmesstechnik Form und Lage	Koordinatenmesstechnik taktil und optisch
	Endmaße	Bügelmessschraube/Mess- schieber Länge, Durchmesser, Tiefe	Längenmessung

* Beispiele

verwendete Abkürzungen:

- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- EN Europäische Norm
- ISO Internationale Organisation für Normung
- ASTM American Society for Testing and Materials (Standardisierungsorganisation in den USA)