**Manuelle Emissions- und Immissionsmessungen / Arbeitsplatzmessungen  
 - Gravimetrie -**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Aktenzeichen[[1]](#footnote-1): |  |  | Ggf. Standort: |  |
| Verfahrensnummer | Phase |  | |
| Name Begutachter: |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Begutachtetes Prüfverfahren**  (Zitat wie Urkundenanlage) | | | **Komponente(n) Staubmasse** | | **B2** |
| **Richtlinien/Normen**  **Arbeitsanweisungen** |  | | | |  |
| (Dokumente aktuell / zielführend / vor Ort verfügbar) | | | | |
| Konformitätsbewertungs-stelle / Firma |  | | | |  |
| Einbezogenes Prüfpersonal |  | | | |
| (Name / Funktion) | | | | |
| Wägeraum | Emission:  Temperaturüberwacht ± 2K (rückgeführt)  Feuchteüberwacht (rückgeführt) | Immission (zusätzlich):  Temperaturkontrolliert (19 °C - 21 °C)\*  Feuchtekontrolliert (45% RH – 50% RH)\* | | |  |
| Arbeitsplatzmessungen:  Temperaturkontrolliert (empfohlen 20 ± 2 °C)  Feuchtekontrolliert (empfohlen 50 ± 5% RH ) | | | |
| (Wägeplatz erschütterungsfrei und zugfrei / keine direkte Sonneneinstrahlung / Verträglichkeit mit anderen Tätigkeiten / \*): Aufzeichnung als Stundenmittelwert erforderlich) | | | | |
| Einrichtung zur Probenkonditionierung |  | | | |  |
| (Exsikkator /Trockenschrank / Überwachung der Thermostatisierung ± 5°C) | | | | |
| Verfahren zur Probenkonditionierung |  | | | |  |
| (Emission: Ablauf nach DIN EN 13284-1; Trocknung; Äquilibrierung i.d.R. 180°C/160°C; Eindampfen von Spüllösungen/ besondere Anforderungen für flüchtige Messobjekte)  (Immission: Ablauf nach DIN EN 12341; Konditionierung in klimageregeltem Wägeraum; Lagerdauer)  (Arbeitsplatzmessungen: Ablauf nach DIN ISO 15767; Konditionierung in klimageregeltem Wägeraum) | | | | |
| Bemerkungen: |  | | | |  |
| **Begutachtetes Prüfverfahren (Fortsetzung)**  (Zitat wie Urkundenanlage) | | | | **Komponente(n)** | **B2** |
| Waage |  | | | |  |
| (Hersteller / Typ / interne Kennung / Wägebereich / Auflösung: Emission 0,1 mg, Immission: 0,01 mg) | | | | |
| Gerätehandbuch/Wartungs-nachweise |  | | | |  |
| (Wartungsintervalle / Prüftiefe / Kriterien für Sperrung und Freigabe incl. Dokumentation) | | | | |
| Prüfnormale / Rückführung |  | | | |  |
|  | | | | |
| Wiederkehrende Prüfungen |  | | | |  |
| (arbeitstägliche Überprüfung mit Kontrollgewichten und rückgeführten Massestücken / Führen von Kontrollkarten /  regelmäßiger Einsatz verschiedener Massestücke) | | | | |
| Verifizierung; Verfahrenskenngrößen |  | | | |  |
| (Feldblindwerte / Kontrollfilter – Berücksichtigung der Bedingungen im Wägeraum / Bestimmungsgrenze / Messunsicherheit aufgeschlüsselt nach Filtermaterialien, ggf. personenbezogen / Immission: max. Massendifferenz bei Doppelwägung) | | | | |
| Dokumentation / Protokollierung |  | | | |  |
| (Wägebuch / Software / Datensicherung) | | | | |
| Bemerkungen: |  | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | Unterschrift[[2]](#endnote-1): | |  | |
| Ort: |  | Datum: |  | gez. (Name): |  |

1. Daten werden automatisch in die Kopfzeile übertragen [↑](#footnote-ref-1)
2. Sowohl bei handschriftlicher Unterzeichnung als auch bei elektronischer Verwendung des Formulars   
   ist der Name des Fachbegutachters / -experten (in Klarschrift) unter „gez.“ einzutragen. [↑](#endnote-ref-1)