| **Name des Begutachters:** | | | **Vorname:** | **Titel:** | | | | | Erläuterung: Bitte kreuzen Sie den entsprechenden Bereich an und geben in der nächsten Spalte eine Begründung (Akademischer Abschluss, Berufserfahrung, Tätigkeiten, Schulungen, sonst. Nachweise) an, weshalb Sie sich als kompetent für den relevanten Bereich erachten. | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | |  |  | | | | |
|  | |  | |  | | | | |
| **Sach- bereich** | **Sach-gebiet** | **Prüfarten, Messgrößen, Branchen** | | **Zutreffenden  Bereich ankreuzen[[1]](#endnote-1)** | | | | | | | | | | | | **Begründung  (Akademischer Abschluss, Berufserfahrung, Tätigkeiten, Schulungen, sonstige Nachweise)** | | |
| **EP** | | **PL** | | **RM** | | | **IS** | | **ZE** | | **ZP** |
| **Materialprüfungen** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Analytische Materialprüfung** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Experimentelle Spannungsanalyse | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Gefügeuntersuchungen (inkl. REM) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Magnetische Werkstoffeigenschaften | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Optische Werkstoffeigenschaften | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | PMI (Verwechslungsprüfung) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Spektroskopie | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Thermische Werkstoffeigenschaften | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Tribologische, rheologische Werkstoffeigenschaften, Rauheit | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  | **Betriebsverhalten** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Fertigungsstätten (Ablauf der Fertigung) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Klimatisch/chemische Untersuchungen | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Korrosion/Korrosionsschutz | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Mechanische Untersuchungen | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Schadensanalyse (VDI 3834) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  | **Fachpersonal Faserverbundwerkstoffe** | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  | **Mechanisch/technologische Untersuchungen** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Festigkeitsuntersuchungen | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Härteprüfungen mobil | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | Härteprüfungen stationär | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  | **Zerstörungsfreie Prüfungen** | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  | | |
|  |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | **Zuständigkeit / Qualifikation** | |  |
|  |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | **Stufe 2** | **Stufe 3** |
|  |  | Dichtheitsprüfung (LT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Durchstrahlungsprüfung inkl. DR/DS (RT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Eindringprüfung (PT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Härteprüfungen mobil | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Magnetpulverprüfung (MT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | PMI (Verwechslungsprüfung) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Röntgenfluoreszenzanalyse nur zur Materialidentifizierung | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Sichtprüfung (VT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Thermografieprüfung (TT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Ultraschallprüfung inkl. Wanddickenmessung (UT) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
|  |  | Wirbelstromprüfung inkl. Wanddickenmessung (ET) | |  | |  | |  | | |  | |  | |  |  |  |  |
| **Gashochdruckleitungen** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | BeB-Verfahren nach EG-Richtlinien | | |  |  | |  | | |  | |  | |  | |  | | |
|  | Funktionalität | | |  |  | |  | | |  | |  | |  | |  | | |
|  | GashochdruckleitungsVO | | |  |  | |  | | |  | |  | |  | |  | | |
|  | Sicherheit | | |  |  | |  | | |  | |  | |  | |  | | |

| **Nachfolgende Auswahl an Prüfgegenständen gilt für die Akkreditierungsaktivität Prüflaboratorium (PL)** | |
| --- | --- |
|  | Metall |
|  | Holz |
|  | Verbundwerkstoffe / Kunststoffe |
|  | Nichtmetallisch anorganische Werkstoffe |
|  | Textilien / Leder |
|  | Sonstiges (z.B. Anstrichstoffe, Gummi, Pappe / Papier) |

*Rechtsverbindliche Erklärung:*

Ich habe die o. g. Selbsteinschätzung wahrheitsgemäß beantwortet und mir ist bewusst, dass nur auf der Basis dieser Angaben eine Beauftragung erfolgen kann.

Ich bin in den letzten vier Jahren in den angegebenen Fachbereichen / Sachgebieten praktisch tätig gewesen.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | gez. |
| **Ort, Datum** |  | **Name des Begutachters/Fachexperten****[[2]](#endnote-2)** |

Zustimmung durch die Fachbereichsleitung (FBL) zum oben abgezeichneten Benennungsumfang.

|  |
| --- |
|  |
| **Elektronische Unterschrift FBL2** |

1. Bereiche der Konformitätsbewertungsaktivitäten der DAkkS:

   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
   | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
   | **IS** | - ISO 17020 | Inspektionsstelle | **ZE** | - ISO 17065 | Zertifizierungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen | **EP** | - ISO 17043 | Eignungsprüfungsanbieter |
   | **PL** | - ISO 17025 | Prüflaboratorium | **ZP** | - ISO 17024 | Zertifizierungsstelle für Personen | **RM** | - ISO 17034 | Referenzmaterialhersteller |

   [↑](#endnote-ref-1)
2. Dieses Formular wird elektronisch erstellt und gilt ohne Unterschrift. [↑](#endnote-ref-2)