

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültigkeitsdauer: 15.02.2018 bis 14.02.2023 Ausstellungsdatum: 15.02.2018

Urkundeninhaber:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Zertifizierungen von Produkten und Prozessen in den Bereichen:

Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

1. Zertifizierung von Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Stw-ZE-ISO3834-VA 320 2015-03 Begutachtung von schweißtechnischen Herstellern nach DIN EN ISO 3834

auf der Grundlage von:

DIN EN ISO 3834-1 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-2 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-3 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-4 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-5 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen

DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 2007-04 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007)

2. Zertifizierung von schweißgeeignetem Betonstahl

STH-ZE-BauPVO-VA 320-1 2017-12 Zertifizierungsverfahren für EN 10080:2005: Stahl für die Bewehrung von Beton - Schweißgeeigneter Betonstahl

3. Anwendung von Schweißprozessen bei der Herstellung und Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-11074-03-00

STW-ZE-EN15085-VA-320
2015-04 Zertifizierung von Herstellern - Schweißverbindungen an Schienenfahrzeugen - Zertifizierungsstelle EN 15085

auf der Grundlage von:

DIN EN 15085-02
2008-01 Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und - fahrzeugteilen - Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung von Schweißbetrieben

DIN 27201-6
2011-10 Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 6: Schweißen

ECWRV Guideline
2013-10 Guideline of the European Committee for Welding of Railway Vehicles ECWRV Part 1 - Procedure for the application of EN 15085 and certification of welding manufacturers for welding railway vehicles and components according to EN 15085-02

KoA Richtlinie
2014-01 Richtlinie des Koordinierungsausschusses Schienenfahrzeuge – Zertifizierungssystem „Online-Register Schienenfahrzeuge“ für die Zertifizierung von Schweißbetrieben zum Schweißen im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2

A-Z – Sammlung
2014-12 A-Z – Sammlung des Ausschusses „Schienenfahrzeuge“ (KoA)

4. Zertifizierung von Bauprodukten (Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit 1) und der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Verordnung Nr. 305/2011 zur Feststellung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten (Bauproduktenverordnung)

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
1995/467/EG Schornsteine, Abgasleitungen und spezielle Produkte	2+	EN 13084-7:2012 Freistehende Schornsteine - Teil 7: Produktfestlegungen für zylindrische Stahlbauteile zur Verwendung in einschaligen Stahlschornsteinen und Innenrohren aus Stahl
		EN 1856-1:2009 Abgasanlagen - Anforderungen an Metall-Abgasanlagen - Teil 1: Bauteile für System-Abgasanlagen
		EN 1856-2:2009 Abgasanlagen - Anforderungen an Metall-Abgasanlagen - Teil 2: Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
<p>1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile</p>	<p>2+</p>	<p>EN 10025-1:2004 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen</p>
		<p>EN 10088-4:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen</p>
		<p>EN 10088-5:2009 Nichtrostende Stähle - Teil 5: Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen</p>
		<p>EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p>
		<p>EN 10219-1:2006 Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen</p>
		<p>EN 10340:2007+AC:2008 Stahlguss für das Bauwesen</p>
		<p>EN 10343:2009 Vergütungsstähle für das Bauwesen - Technische Lieferbedingungen</p>
		<p>EN 15048-1:2007 Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p>
		<p>EN 15088:2005 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen - Technische Lieferbedingungen</p>
		<p>EN 1090-1:2009+A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile</p>
<p>EN 13479:2004 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen</p>		

Entscheidung / Beschluss der Kommission	System ¹⁾	Technische Spezifikation
1998/214/EG Metallbauprodukte und Zubehörteile	2+	EN 14399-1:2015 Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubenverbindungen im Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
1999/469/EG Produkte für Beton, Mörtel und Einpreßmörtel	1	EN 14889-1:2006 Fasern für Beton - Teil 1: Stahlfasern - Begriffe, Festlegungen und Konformität (Verwendungszweck: Bewehrung von Beton)
		EN 14889-2:2006 Fasern für Beton - Teil 2: Polymerfasern - Begriffe, Festlegungen und Konformität (Verwendungszweck: Bewehrung von Beton)

¹⁾ der Konformitätsbescheinigung / zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Die Anforderungen entsprechend Artikel 43 der Bauproduktenverordnung an eine Zertifizierungsstelle für Produkte und eine Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle entsprechend Anhang V der Bauproduktenverordnung werden erfüllt. Aufgaben, die für die Zertifizierung erforderlich sind und nicht durch den Urkundeninhaber selbst durchgeführt werden, sind in der Liste der Unterauftragnehmer aufgeführt.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, in den Zertifizierungsprogrammen neue Revisionen der Produktnormen anzuwenden.

Der Zertifizierungsstelle ist es gestattet, ohne dass es einer vorherigen Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH bedarf, die Zertifizierungsprogramme für die nachfolgend aufgeführten Produktgruppen auf neue Produkte innerhalb der Produktfamilie (ggf. unter Berücksichtigung des Verwendungszwecks) anzuwenden.

Abgasanlagen aus Metall
Produkte aus Stahl
Produkte aus nicht rosten-dem Stahl
Metallbau-Verbindungsteile
System 2+

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DIBt	Deutsches Institut für Baustofftechnik
EBO	Eisenbahn-Bau- und Betriebsordnung
ECWRV	European Committee for Welding of Railway Vehicles
EN	Europäische Norm
KoA	Koordinierungsausschuss
Stw-ZE-XXXXX-VA 000-0	Zertifizierungsverfahren der TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG (Hausverfahren)