

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20629-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 02.11.2018 bis 07.09.2022

Ausstellungsdatum: 02.11.2018

Urkundeninhaber:

PMS Werkstofftechnik GmbH
Langenscheid 6, 58553 Halver

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen und Bauteilen;
Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) von Stahl- und Eisenwerkstoffen sowie
Nicht-Eisenmetall-Werkstoffen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (Methode A und B)
DIN EN ISO 6506-1 2015-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>nur HRC</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20629-01-00

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
ASTM E 415 2017	Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry
VA-P-101 2017-07	Bestimmung der chemischen Zusammensetzung von Metallen mittels Spektralanalyse (hier: <i>nur an niedrig-legierten Stählen, Cr- und CrNi-Stählen sowie Al-Legierungen</i>)

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
VA-P	Hausverfahren der PMS Werkstofftechnik GmbH