



**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00**

**1.2 Eindringprüfung**

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitt 8</i> )
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

**1.3 Magnetpulverprüfung**

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Materialprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitt 7 bis 14</i> )
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

**1.4 Ultraschallprüfung**

DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>nur Abschnitt 9</i> )
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 14127 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00

### 1.5 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
-------------------------------	--

### 1.6 Verfahrensübergreifende Regelwerke

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren <i>(nur Abschnitte Ultraschallprüfung, Magnetpulverprüfung, Eindringprüfung und digitale Radiographie)</i>
---	--

DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung <i>(nur Abschnitte digitale Radiographie, Ultraschallprüfung, Magnetpulverprüfung, Eindringprüfung und Sichtprüfung)</i>
------------------------	--

## 2 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen \*

### 2.1 Zugversuch

DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
----------------------------	--

DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
----------------------------	---

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur <i>(Methode B)</i>
------------------------------	--

DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß
----------------------------	--

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00

### 2.2 Biege-/Bruchversuch

DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

### 2.3 Kerbschlagbiegeversuche

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

### 2.4 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

### 3 Metallographische Untersuchungen \*

DIN EN 12797 2000-12	Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
ISO 4968 1979-11	Steel macrographic examination by sulfur print (Baumann method)

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00**

**4 Funkenspektrometrische Elementbestimmungen in Eisen sowie deren Legierungen**

SLVN-AA WT022 2019-04	Elementbestimmungen in Eisen von C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Al, Cu, Nb, Ti, V, B und N
--------------------------	---

**5 Verfahrensübergreifende Norm \***

DIN EN ISO 14555 2017-10	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werk- stoffen Kapitel 11.2: Sichtprüfung Kapitel 11.3: Biegeprüfung Kapitel 11.6: Makroschliff Kapitel 11.7: Durchstrahlungsprüfung
-----------------------------	---

**verwendete Abkürzungen:**

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW	Deutscher Verband des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organisation for Standardization
SLVN-AA WT022	Arbeitsanweisung der SLV Nord gGmbH