

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18799-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 29.01.2018 bis 28.01.2023 Ausstellungsdatum: 29.01.2018

Urkundeninhaber:

Vogt Ultrasonics GmbH
Ehlbeek 15, 30938 Burgwedel

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle sowie mechanisierte zerstörungsfreie Prüfverfahren (Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindringprüfung) und automatisierte Ultraschallprüfung an metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen in der Anlagentechnik, im Anlagen- und Maschinenbau, in der Luft- und Raumfahrttechnik sowie im Fahrzeugbau

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 10863 2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-9 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Ultraschall- prüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Auto- matische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 13588 2013-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie
DIN EN ISO 17640 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen (<i>hier Abschnitte 7 – 10 und Anhang A</i>)
DIN EN ISO 22825 2012-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten

DIN EN 4050-2 2012-12	Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken - Teil 2: Durchführung der Prüfung
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flachstahlerzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flach- erzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nicht-rostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
ASTM A 388/A 388M 2016	Standard Practice for Ultrasonic Examination of Steel Forgings <i>(Ultraschallprüfung von großen Schmiedeteilrohlingen)</i>
ASTM A 418/A 418M 2015	Standard Practice for Ultrasonic Examination of Turbine and Generator Steel Rotor Forgings <i>(Ultraschallprüfung von Stahlschmiedestücken für Rotoren von Turbinen und Generatoren)</i>
ASTM A 435/A 435M 2012-03	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Steel Plates <i>(Ultraschallprüfung von Stahlblech mit Senkrechtprüfkopf)</i>

ASTM A 577/A 577M 2012-03	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates <i>(Ultraschallprüfung von Stahlblech mit Winkelprüfkopf)</i>
ASTM B 594 2013	Standard Practice for Ultrasonic Inspection of Aluminium-Alloy Wrought Products for Aerospace Applications <i>(Ultraschallprüfung von Schmiedeerzeugnissen aus Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt)</i>
ASTM E 114 2015	Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing <i>(Ultraschall-Impulsechountersuchung mit direktem Strahl nach dem Kontaktverfahren)</i>
ASTM E 127 2015	Standard Practice for Fabricating and Checking Aluminium Alloy Ultrasonic Standard Reference Blocks <i>(Richtlinie über die Herstellung und Kontrolle von Vergleichskörpern aus Aluminiumlegierungen für die Ultraschallprüfung)</i>
ASTM E 317 2016	Standard Practice for Evaluating Performance Characteristics of Ultrasonic Pulse-Echo Testing Instruments and Systems without the Use of Electronic Measurement Instruments <i>(Richtlinie über die Auswertung von Leistungskennwerten von Ultraschall-Impulsecho-Prüfsystemen ohne elektronische Messgeräte)</i>
ASTM E 587 2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing <i>(Richtlinie über die Ultraschallprüfung mit Winkelprüfköpfen nach dem Kontaktverfahren)</i>
ASTM E 2375 2016	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Wrought Products <i>(Richtlinie für die Ultraschallprüfung von geschmiedeten Teilen)</i>
SAE AMS-STD 2154C 2017-05	Process for Inspection, Ultrasonic, Wrought Metals <i>(Verfahren zur Ultraschallprüfung von geschmiedeten Metallen)</i>
SAE AMS 2631 Rev E 2017-07	Ultrasonic Inspection Titanium and Titanium Alloy Bar, Billet and Plate <i>(Richtlinie zur Ultraschallprüfung von Titan und Titanlegierungen für Stangen, Stäbe und Bleche)</i>
SAE AMS 2632 A 2008-10	Inspection, Ultrasonic, of Thin Materials, 0,5 Inch (12,7 mm) and Under in Cross-Sectional Thickness <i>(Richtlinie zur Ultraschallprüfung von dünnen Materialien bei einer Querschnittsdicke von 12,7 mm und geringer)</i>

SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~100 mm Durchmesser oder Kantenlänge <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1927 2010-08	Ultraschall-Tauchtechnik – Prüfung zur Bestimmung des makroskopischen Reinheitsgrades von gewalzten oder geschmiedeten Stäben aus Stahl
ASTM E 1001 2016	Standard Practice for Detection and Evaluation of Discontinuities by the Immersed Pulse-Echo Ultrasonic Method Using Longitudinal Waves <i>(Richtlinie für das Auffinden und Bewerten von Unregelmäßigkeiten anhand der Tauchtechnik Impuls Echo Ultraschall Methode unter Nutzung von Longitudinalwellen)</i>

1.2 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (<i>hier Abschnitte 7 – 14</i>)
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
EN 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN 25435-2 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindring- prüfung (<i>hier: Magnetpulverprüfung</i>)
AD 2000 - Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens- technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (<i>hier: Magnetpulverprüfung</i>)
ASTM A 275/A 275M 2015	Standard Practice for Magnetic Particle Examination of Steel Forgings (<i>Magnetpulverprüfung von Stahlschmiedestücken</i>)
ASTM A 456/A 456M 2013	Standard Specification for Magnetic Particle Examination of Large Crankshaft Forgings (<i>Magnetpulverprüfung von Schmiedestücken für große Kurbelwellen</i>)
SEP 1935 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnet- pulverprüfung (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)

1.3 Eindringprüfung

DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern
DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraft-kokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
AD 2000 - Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Eindringprüfung</i>)
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen
SEP 1936 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl – Eindringprüfung

verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
AMS	aerospace materials specifications
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
SAE	Society of Automotive Engineers
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter