

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 14.04.2020

Ausstellungsdatum: 14.04.2020

Urkundeninhaber:

Caterpillar Global Mining Europe GmbH
Industriestraße 1, 44543 Lünen

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen; optische Emissionsspektrometrie; Schweißverfahrensprüfung; zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschall-, Magnetpulver- und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen; Prüfungen zur Bestätigung der Sicherheitsanforderungen an Maschinen für den Bergbau unter Tage: Hydraulischer Schreitausbau

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen *

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
2015-02

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
2018-07

DIN EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
2016-12 (hier: *Skala C*)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-00

DIN EN ISO 6892-1
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei
Raumtemperatur
(hier: *Verfahren B*)

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1:
Prüfverfahren

2 Optische Emissionsspektrometrie

W-281
2019-09 Optische Funkenemissionsspektrometrie zur Bestimmung von 16 Elementen
in Stahlwerkstoffen

3 Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen *

DIN EN 1321
1996-12 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -
Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
(*zurückgezogene Norm*)

DIN EN ISO 4136
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -
Querzugversuch

DIN EN ISO 9015-1
2011-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen -
Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

4 Zerstörungsfreie Prüfungen *

DIN EN ISO 17637
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung von
Schmelzschweißverbindungen

DIN EN ISO 17638
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 17640
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung -
Techniken, Prüfklassen und Bewertung

5 Prüfungen zur Bestätigung der Sicherheitsanforderungen an Maschinen für den Bergbau unter Tage: Hydraulischer Schreitausbau

DIN EN 1804-1 * 2010-05	<p>Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen für den hydraulischen Schreitausbau - Teil 1: Ausbaugestelle und allgemeine Anforderungen (hier: <i>Anhang A</i>):</p> <p>A.1.2 <i>Einmalige Belastungsprüfungen</i></p> <p>A.1.2.1 <i>Prüfung auf Biegung</i></p> <p>A.1.2.2 <i>Prüfung auf Zug und Druck</i></p> <p>A.1.2.3 <i>Prüfung der Krafteinleitungspunkte von Stempeln und Zylindern auf Zug und Druck</i></p> <p>A.1.3 <i>Prüfung auf Zeitschwellfestigkeit</i></p> <p>A.1.3.2 <i>Prüfung auf Biegung</i></p> <p>A.1.3.3 <i>Prüfung auf Verwindung</i></p> <p>A.1.3.4 <i>Prüfung mit ausmittiger Belastung</i></p> <p>A.1.3.5 <i>Prüfung mit horizontaler Belastung von Ausbauschilden</i></p> <p>A.4 <i>Prüfung von Hebe- und Zugpunkten</i></p> <p>A.5 <i>Prüfung von Vorpfändeinrichtungen</i></p> <p>A.6 <i>Prüfung der Stempel, Zylinder, hydraulischen Steuerungen auf Integration in die Ausbaueinheit)</i></p>
DIN EN 1804-2 * 2010-05	<p>Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen an hydraulischen Schreitausbau - Teil 2: Stempel und Zylinder (hier: <i>Anhang A</i>):</p> <p>A.1.2 <i>Prüfung mit axialmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.2.1 <i>Prüfung der Ausschubbegrenzung</i></p> <p>A.1.2.2 <i>Prüfung der Nachgiebigkeit</i></p> <p>A.1.2.3 <i>Prüfungen mit Überlast</i></p> <p>A.1.2.3.1 <i>Statische Überlast</i></p> <p>A.1.2.3.2 <i>Dynamische Überlast</i></p> <p>A.1.2.4 <i>Prüfung auf Dichtigkeit</i></p> <p>A.1.3 <i>Prüfungen mit ausmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.3.2 <i>Biegeprüfung</i></p> <p>A.1.3.3 <i>Einschubprüfung</i></p> <p>A.1.4 <i>Dauerprüfung</i></p> <p>A.1.4.1 <i>Prüfung mit ausmittiger Belastung</i></p> <p>A.1.4.2 <i>Prüfung mit axialmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.4.3 <i>Druckprüfung in voll ausgefahrenem Zustand</i></p> <p>A.1.4.4 <i>Prüfung auf Zugbelastung</i></p> <p>A.1.4.5 <i>Funktionsprüfung)</i></p>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-00

DIN EN 1804-3 * 2010-05	<p>Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen für hydraulischen Schreitausbau - Teil 3: Hydraulische Steuerungen (hier: <i>Anhang A</i>):</p> <p>A.1.2 <i>Hebepunkte</i></p> <p>A.1.3 <i>Prüfung der Ventile der Bauart A</i></p> <p>A.1.3.2 <i>Dichtheitsprüfung</i></p> <p>A.1.3.3 <i>Prüfung des Einstell-, Öffnungs- und Schließdruckes bei Raumtemperatur</i></p> <p>A.1.3.4 <i>Prüfung des Einstell-, Öffnungs- und Schließdruckes von Ventilen mit vorgespanntem Gasvolumen</i></p> <p>A.1.3.5 <i>Hydraulische Druckstoßprüfung</i></p> <p>A.1.3.6 <i>Stoßsicherheitsprüfung</i></p> <p>A.1.3.7 <i>Prüfung des Druck-Durchflussverhaltens</i></p> <p>A.1.3.8 <i>Dauerprüfung</i></p> <p>A.1.3.9 <i>Staudrucksicherheit (Rücklaufleitung)</i></p> <p>A.1.4 <i>Prüfungen der Ventile der Bauart B</i></p> <p>A.1.4.2 <i>Dichtheitsprüfung</i></p> <p>A.1.4.3 <i>Drucksicherheitsprüfung</i></p> <p>A.1.4.4 <i>Staudruckprüfung</i></p> <p>A.1.4.5 <i>Schaltprüfung</i></p> <p>A.1.4.6 <i>Dauerprüfung</i></p> <p>A.1.5 <i>Prüfungen der Ventile der Bauart C</i></p> <p>A.1.5.2 <i>Dichtheitsprüfung</i></p> <p>A.1.5.3 <i>Drucksicherheitsprüfung</i></p> <p>A.1.5.4 <i>Dauerprüfung</i></p> <p>A.1.5.5 <i>Staudruckprüfung</i></p> <p>A.1.5.6 <i>Schaltprüfung</i></p> <p>A.1.6 <i>Prüfungen der Ventile der Bauart D)</i></p>
F-269 Rev. 1 1999-04	<p>Consol testing - Structural Testing Requirements for Longwall Shields - Section B (Abschnitt B), Load Testing (Belastungsprüfungen) - Shield Testing:</p> <p>Test 1 - Offset Yielding (Canopy), Bending (Base)</p> <p>Test 2 - Bending (Canopy), Toe Loading (Base)</p> <p>Test 3 - Maximum Bending & Torsion (Canopy), Bending (Base)</p> <p>Test 4 - Maximum Torsion (Canopy), Transverse Dishing & Bending (Base)</p> <p>Test 5 - Side Shield Bending (Canopy), Maximum Torsion (Base)</p> <p>Test 6 - Bending (Canopy), Diagonal Loading (Base)</p> <p>Test 7 - Bending (Canopy), Three Point Loading (Base)</p> <p>Test 8 - Transverse Bending (Canopy), Symmetric Edge Loading (Base)</p> <p>Test 9 - Hinge Dishing (Canopy), Asymmetric Edge Loading (Base)</p>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-00

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
F-XXX / W-XXX	Hausverfahren der Caterpillar Global Mining Europe GmbH