

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18610-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 02.03.2018 bis 01.03.2023

Ausstellungsdatum: 02.03.2018

Urkundeninhaber:

Ingenieurbüro Prüfdienst Uhlemann GmbH & Co. KG
Am Teufelsteich 4, 03185 Peitz

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren (ausgenommen der mit * gekennzeichneten) mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579
2014-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
(hier: *Kapitel 6 - Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern*)

DIN EN ISO 17636-1
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18610-01-00

AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Durchstrahlungsprüfung</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.4 - Durchstrahlungsprüfung (RT)</i>)
DIN EN 12799 2000-12	Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (hier: <i>Kapitel 6 - Durchstrahlungsprüfung</i>)

1.2 Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Kapitel 9 - Prüfung</i>)
DIN EN 14127 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 17640 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Kapitel 7 - Prüfvolumen</i> <i>Kapitel 8 - Vorbereitung der Prüfflächen</i> <i>Kapitel 9 - Prüfung des Grundwerkstoffs</i> <i>Kapitel 10 - Bereichs- und Empfindlichkeitseinstellung</i> <i>Anhang A - Prüfklassen für verschiedene Arten von Schweißverbindungen</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.5 - Ultraschallprüfung (UT)</i>)
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18610-01-00

DIN EN ISO 13588 2013-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie
AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Ultraschallprüfung</i>)
DIN EN ISO 10863 2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Kapitel 5 - Prüftechnik</i>)
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Kapitel 5 - Prüftechnik</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18610-01-00

DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss- eisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Kapitel 5 - Prüftechnik</i>)
DIN EN 12799 2000-12	Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (hier: <i>Kapitel 5 - Ultraschallprüfung</i>)
DIN 54123 1980-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahl- rohre (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
Prüfanweisung UT-PA-006 * 2013, Revision 4	Phasengesteuerte Array-Technologie bei der halbautomatisierten Ultraschallprüfung von Rohrrund-Schmelzschweißverbindungen in metallischen Werkstoffen mit Dicken zwischen 3,6-5,9 mm

1.3 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Kapitel 7 - Oberflächenvorbereitung</i> <i>Kapitel 8 - Magnetisierung</i> <i>Kapitel 9 - Prüfmittel</i> <i>Kapitel 10 - Betrachtungsbedingungen</i> <i>Kapitel 11 - Kontrolle des Prüfsystems</i> <i>Kapitel 12 - Beurteilung und Registrierung von Anzeigen</i> <i>Kapitel 13 - Entmagnetisierung</i> <i>Kapitel 14 - Reinigung</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Magnetpulverprüfung</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.3 - Oberflächenrissprüfung (PT und MT)</i>)
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
SEP 1935 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)

1.4 Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Kapitel 8 - Durchführung der Prüfung</i>)
DIN EN ISO 3452-5 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C
AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Farbeindringprüfung</i>)
DIN ISO 4386-3 1992-11	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.3 - Oberflächenrissprüfung (PT und MT)</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN 12799 2000-12	Hartlötten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (hier: <i>Kapitel 7 - Eindringprüfung</i>)
SEP 1936 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)

1.5 Sichtprüfung

DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Kapitel 5 - Direkte Sichtprüfung</i> <i>Kapitel 6 - Indirekte Sichtprüfung</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen

verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute