

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 11.12.2020

Ausstellungsdatum: 11.12.2020

Urkundeninhaber:

Block Materialprüfungsgesellschaft mbH
Johann-Hittorf-Straße 8, 12489 Berlin

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-, Wirbelstrom-, visuelle und thermografische Prüfung sowie Phased Array), digitale Radiographie, automatisierte Ultraschallprüfungen, metallografische Untersuchungen, Rasterelektronenmikroskopie (REM) inklusive EDX, mechanisch-technologische Prüfungen (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Biegeversuch, Härteprüfung), Materialanalytik mittels optischer Emissionsspektrometrie und Röntgenfluoreszenzanalyse an metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

1 Zerstörungsfreie Prüfungen

1.1 Ultraschallprüfung gemäß Normverfahren ***

AD HP 2000-Merkblatt 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Abschnitt 3 - Ultraschallprüfung</i>)
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

DIN EN ISO 10893-9 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Doppelungen
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-11 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-12 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang
DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>)
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014 -06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8-11 und Anhang A</i>)
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
DIN EN ISO 23279 2017-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Inhomogenitäten in Schweißnähten
DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm
SEP 1913 1997-09	Ultraschall-Oberflächenprüfung von nahtlosen und längsnahtgeschweißten Stahlrohren mit Oberflächenwellen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen

1.2 Ultraschallprüfung gemäß SAE-Vorschriften

SAE - AMS-2630-D 2018-08	Inspection, Ultrasonic, Product Over 0.5 Inch (12.7 mm) Thick
SAE - AMS 2631 E 2017-07	Ultrasonic Inspection - Titanium and Titanium Alloy Bar and Billet
SAE - AMS-STD-2154 D 2020-04	Inspection, Ultrasonic, Wrought Metals, Process For

1.3 Ultraschallprüfung gemäß weiteren Prüfverfahren

DKI-Werkstoffprüfblatt Nr. 831 2010-01	Ultraschall-Prüfung von Platten aus Kupfer und Kupferlegierungen
--	--

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

PA-ZfP 038-A
2013-12 Tauchtechnik Ultraschallprüfung - Untersuchung der Cu-Stahl-Bindungsgüte von Hybrid-Fanglagerbuchsen

1.4 Magnetpulverprüfung ***

ASME BPVC.V-2019 Section V
Article 7
2019 Magnetic Particle Examination

ASTM E 1444/E1444M-16e1
2016 Standard Practice for Magnetic Particle Testing

DIN EN 1369
2013-01 Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

DIN EN 10228-1
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
(hier: *Abschnitt 7 bis 14*)

DIN EN ISO 10893-5
2011-07 Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

DIN EN ISO 17638
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

1.5 Wirbelstromprüfung gemäß Normverfahren ***

DIN 54141-3
1987-02 Zerstörungsfreie Prüfung; Wirbelstromprüfung von Rohren; Durchführung der Wirbelstromprüfung
(*zurückgezogene Norm*)

DIN EN 1971-1
2020-02 Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Außenseite

DIN EN 1971-2
2020-02 Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 2: Prüfung mit Innensonde auf der Innenseite

Gültig ab: 11.12.2020
Ausstellungsdatum: 11.12.2020

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren
DIN EN ISO 10893-2 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 12</i>)
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung
DIN EN ISO 21968 2020-02	Nichtmagnetische metallische Überzüge auf metallischen und nicht-metallischen Grundwerkstoffen - Messung der Schichtdicke - Phasensensitives Wirbelstromverfahren

1.6 Wirbelstromprüfung gemäß DKI-Werkstoff-Prüfblättern

DKI-Werkstoff-Prüfblatt Nr. 781 2008-03	Wirbelstromprüfung von runden Kondensator- und Wärmeaustauscherrohren aus Kupfer und Kupferlegierungen
DKI-Werkstoff-Prüfblatt Nr. 791 2008-03	Wirbelstromprüfung von Stangen
DKI-Werkstoff-Prüfblatt Nr. 801 2008-03	Wirbelstromprüfung zum Nachweis der Dichtheit von Rohren aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen mit gewalzten Rippen nach DIN EN 12452 und VdTÜV-Werkstoffblatt 420
DKI-Werkstoff-Prüfblatt Nr. 821 2008-03	Wirbelstromprüfung von Ovalrohren aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen

1.7 Eindringprüfung ***

ASME BPVC.V-2019 Section V Article 6 2019	Liquid Penetrant Examination
---	------------------------------

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

ASTM E 1417/E 1417M-16 2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN ISO 3452-5 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C
DIN ISO 4386-3 2020-04	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager – Teil 3: Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

1.8 Sichtprüfung ***

ASME BPVC.V-2019 Section V Article 9 2019	Visual Examination
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

1.9 Durchstrahlungsprüfung / Digitale Radioskopie ***

ASME BPVC.V-2019 Section V Radiographic Examination
Article 2
2019

DIN EN 10893-6 Zerörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungs-
2019-06 prüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten

DIN EN 10893-7 Zerörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Digitale Durchstrah-
2019-06 lungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten

DIN EN 12681-1 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
2018-02

DIN EN 13068-3 Zerörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allge-
2001-12 meine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen

DIN EN ISO 5579 Zerörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen
2014-04 Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1 Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah-
2013-05 lungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN ISO 17636-2 Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah-
2013-05 lungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

1.10 Thermografische Prüfung ***

DIN 54191 Zerörungsfreie Prüfung - Thermografische Prüfung elektrischer
2017-10 Anlagen

DIN EN 13187 Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden - Nachweis von Wärme-
1999-05 brücken in Gebäudehüllen - Infrarot-Verfahren

DIN EN 16714-1 Zerörungsfreie Prüfung - Thermografische Prüfung - Teil 1:
2016-11 Allgemeine Grundlagen
(hier: *Abschnitt 6*)

Gültig ab: 11.12.2020
Ausstellungsdatum: 11.12.2020

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

DIN EN 17119 Zerstörungsfreie Prüfung - Thermografische Prüfung - Aktive
2018-10 Thermografie

1.11 Verfahrenübergreifende Prüfverfahren für ZfP *
(hier für UT, MT, ET, VT, RT-F, RT-D, RT-S, TT)**

DVGW GW 350 Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und
2015-06 Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
(hier: *Abschnitt 9*)

SEP 1914 Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in
1983-08 Rohren aus nichtrostenden Stählen

SEP 1916 Zerstörungsfreie Prüfung, schmelzgeschweißter ferritischer Stahl-
1989-12 rohre

SEP 1917 Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen
1994-09 Stählen

2 Metallographie

2.1 Metallographie gemäß Normverfahren ***

ASTM E 45-18a Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of
2018 Steel

ASTM E 112-13 Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
2013

ASTM B 154-16 Standard Test Method for Mercurous Nitrate Test for Copper Alloys
2016

DIN EN 10247 Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse
2017-09 in Stählen mit Bildreihen

DIN EN ISO 643 Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korn-
2020-06 gröÙe

DIN EN ISO 945-1 Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch
2019-10 visuelle Auswertung

DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2013-12 Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen
von Schweißnähten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

ISO 3057 1998-03	Non-destructive testing - Metallographic replica techniques of surface examination
ISO 4967 2013-07	Stahl - Ermittlung des Gehalts an nicht-metallischen Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren mit Bildreihen
ISO 4968 1979-11	Steel; Macrographic examination by sulfur print (Baumann method)

2.2 Metallographie gemäß VdTÜV-Merkblättern

VdTÜV-Merkblatt 451-83/6 1983-08	Oberflächengefügeuntersuchung zeitstandbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508
-------------------------------------	---

3 Härteprüfung ***

ASTM E 10-18 2018	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 18-20 2020	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 384-17 2017	Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärte tiefe
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfver-fahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfver-fahren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18198-01-00

DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skalen A + C</i>)
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

4 Mechanisch-technologische Prüfungen ***

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

5 Materialanalytik gemäß Hausverfahren

PA-OES-01 2017-05	Optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stahl- und Nickelbasiswerkstoffen auf 23 Elemente (C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Zr, As, Sn, B, Ca, Mg, N, Pb)
PA-REM-01 2017-05	RasterElektronenMikroskopie (REM) & EnergieDispersive X-Ray (EDX) Röntgenspektroskopie
PA-RFA-01 2017-05	Röntgen-Fluoreszenzanalyse RFA

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
AMS	Aerospace Materials Specification
ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
BPVC	Boiler and Pressure Vessel Code
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKI	Deutsches Kupfer-Institut
EN	Europäische Norm
ET	Wirbelstromprüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
RT-F	Durchstrahlungsprüfung Film
RT-D	Durchstrahlungsprüfung Digital
RT-S	Durchstrahlungsprüfung Radioskopie
SAE	Society of Automotive Engineers, Inc.
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
TT	Thermografische Prüfung
UCI	Ultrasonic Contact Impedance (Verfahren zur Härteprüfung)
UT	Ultraschallprüfung
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.
VT	Sichtprüfung
PA-XXX-XX	Hausverfahren der Block Materialprüfungsgesellschaft mbH