

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 25.10.2018 bis 17.09.2022

Ausstellungsdatum: 25.10.2018

Urkundeninhaber:

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf

für ihre Niederlassungen an den Standorten:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Berlin-Brandenburg
Luxemburger Straße 21, 13353 Berlin

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg
Bismarckstraße 85, 47057 Duisburg

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Fellbach
Lise-Meitner-Straße 13, 70736 Fellbach

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover
Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München
Schachenmeierstraße 37, 80636 München

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Saarbrücken
Heuduckstraße 91, 66117 Saarbrücken

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Magnetpulver-, Sichtprüfungen), mechanisierte zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall- und Eindringprüfungen); mechanisch-technologische Prüfungen, emissionsspektrometrische Analysen, Elektronenstrahlmikrobereichsanalyse mittels Rasterelektronenmikroskopie, Korrosionsprüfungen und Prüfungen in der Oberflächentechnik, metallographische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen, ihren Legierungen und Schweißverbindungen, Untersuchung von Fertigungsbeschichtungen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hieraufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	x	x		x	x	x
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren			x			
DIN EN 12681 2003-06	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung		x	x	x	x	x
DIN EN 13068-3 2001-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allgemeine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen		x	x			

1.2 Ultraschallprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17640 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 7 bis 10 und Anhang A</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 22825 2007-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen			x	x	x	x
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	x	x		x	x	x
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	x					
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	x	x	x	x	x	x
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		x	x	x	x	x
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl						x
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen	x			x	x	x
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	x				x	x

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl					x	x
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung			x		x	x
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile					x	x
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit						x
DIN EN 14127 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	x			x	x	x
DIN 54123 1980-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen (zurückgezogene Norm)						x
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen					x	x

1.3 Eindringprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraft- und Niederdruck-Kokillengussstücke			x	x	x	x
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke			x	x	x	x
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung		x	x	x	x	x

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

1.4 Magnetpulverprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten						x
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	x	x	x	x	x	x
DIN EN 1369* 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung			x	x	x	x
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung		x		x	x	x

1.5 Sichtprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)	x	x	x	x	x	x
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)	x	x	x	x	x	x

1.6 Verfahrenübergreifende Regelwerke für ZfP (hier für: ET, LT, MT, RT, UT, VT)

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	x	x	x	x	x	x
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	x	x	x	x	x	x
DVGW-GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier nur: <i>Abschnitt 9</i>)	x	x	x	x		

2 Mechanisch-technologische Prüfungen

2.1 Zug-, Druck- und Biegeversuche *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querkzugversuch	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 5178 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur				x	x	
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)	x	x	x	x	x	x

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

DIN EN ISO 6892-2 2011-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)									x	x
DIN EN ISO 7438 2012-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch									x	x
DIN EN ISO 8492 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch										x
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß									x	x
DIN EN ISO 9017 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung									x	x
DIN 50106 2016-11	Druckversuch									x	x
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch									x	x
ASME SA-770 2005-07	Specification for through thickness tension testing of steel plates for special applications									x	
AC 232 2011-10	Acceptance Criteria for Anchor Channels in Concrete Elements (hier: <i>Tab. 4.1; Tests No. 1, 2 und 3</i>)									x	

2.2 Kerbschlagbiegeversuche*

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	x	x	x	x	x	x

2.3 Härteprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe		x				x
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (HBW 2,5/62,5, HBW 2,5/187,5, HBW 10/3000)		x			x	x
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (HBW 1/5; HBW 1/10)			x			
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (HBW 2,5/187,5)				x		
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (HBW 2,5/62,5; HBW 2,5/187,5)					x	x
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (HV 1 / 5 / 10)	x					
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (HV 0,1 / 0,025 / 0,05 / 0,2 / 0,5 / 1 / 5 / 10 / 30)		x				
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (HV 0,1 / 1 / 5 / 10)			x			
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (HV 1 / 5 / 10 / 30)				x		x
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (HV 0,3 / 1 / 5 / 10 / 30 / 50)					x	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skale C</i>)				x	x	
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skale B, C</i>)		x				
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)						x
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	x	x	x	x	x	x
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen		x	x	x	x	x
DIN EN ISO 14271 2012-11	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Klein- kraft- und Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißungen ¹ nur Kleinkraft	x ¹	x	x	x	x	
DIN ISO 3878 1991-07	Hartmetalle - Vickers-Härteprüfung	x					
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten		x			x	x
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI- Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren		x		x		
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe		x			x	x

2.4 Scherversuche, Schäl-, Meißel- und Keilprüfung *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 10447 2015-05	Widerstandsschweißen - Schäl-, Meißel- und Keilprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen		X		X	X	X
DIN EN ISO 14270 2016-11	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln		X		X	X	X
DIN EN ISO 14272 2016-11	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Kopfbogenprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln		X	X	X	X	
DIN EN ISO 14273 2016-11	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Durchführung für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln		X	X	X	X	X

2.5 Von Material-/Schweißverfahren unabhängige Prüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17660-1 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)		X	X	X	X	X
DIN EN ISO 17660-2 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nicht-tragende Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)		X	X	X	X	X
SEP 1325 1982-12	Fallgewichtsversuch nach W. S. Pellini						X
SEW 012 1993-12	Alterung und Prüfkriterium für die Alterungsunempfindlichkeit von schweißgeeigneten Stählen						X
ASME SA-370 2005-07	Test methods and definitions for mechanical testing of steel products		X				

3 Emissionsspektrometrische Analyse

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 21 Elemente - an Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 13 Elemente	x					
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 15 Elemente - an Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 17 Elemente		x				
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 20 Elemente			x			
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 16 Elemente				x		
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 18 Elemente - an Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 11 Elemente					x	
GSI-PL PA 3 001 2017-08	Prüfanweisung zur Durchführung von Spektralanalysen - an Eisen und Eisenlegierungen auf 19 Elemente - an Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 12 Elemente						x

4 Elektronenstrahlmikrobereichsanalyse und Strukturvermessung mittels Rasterelektronen- mikroskopie

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
SLV-BB WT PA001 2017-08	Prüfanweisung für energiedispersive Röntgenspektros- kopie (EDX-Analyse)	x					

5 Korrosionsprüfungen und Prüfungen in der Oberflächentechnik

5.1 Korrosionsprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 3651-1 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Masseverlustes (Huey-Test)						x
DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien					x	x
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion						x
ASTM A 262 2010	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels						x
ASTM A 923 2012	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels (hier: <i>Methode C</i>)						x
ASTM G 28 2002 (reapproved 2008)	Standard Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium Bearing Alloys (hier: <i>Methode A</i>)						x
ASTM G 48 2003 (reapproved 2009)	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: <i>Methode A und B</i>)					x	x

5.2 Prüfungen in der Oberflächentechnik, Kontrollprüfungen bei der Durchführung von Korrosionsschutzarbeiten *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren		x				x
DIN EN ISO 2360 2004-04	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren		x				x
DIN EN ISO 2063 2005-05	Thermisches Spritzen - Metallische und andere anorganische Schichten - Zink, Aluminium und ihre Legierungen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)		x				
DIN EN ISO 2409 2013-06	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung		x				x
DIN EN ISO 4624 2016-08	Beschichtungsstoffe - Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit		x				x
DIN EN ISO 8502-5 2005-03	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 5: Messung von Chloriden auf vorbereiteten Stahloberflächen		x				x
DIN EN ISO 8502-6 2006-10	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Bewerten der Oberflächenreinheit - Teil 6: Lösen von wasserlöslichen Verunreinigungen zur Analyse - Bresle-Verfahren		x				x
DIN EN ISO 8502-9 2001-03	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 9: Feldverfahren zum Bestimmen von wasserlöslichen Salzen durch Leitfähigkeitsmessung		x				x
DIN EN ISO 8503-2 2012-06	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl - Vergleichsmusterverfahren		x				x

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 8503-4 2012-06	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit - Tastschnittverfahren		x				x
DIN EN ISO 8503-5 2005-03	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit		x				
DIN EN ISO 11127-6 2012-04	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel - Teil 6: Bestimmung der wasserlöslichen Verunreinigungen durch Messung der Leitfähigkeit		x				
DIN EN ISO 11127-7 2012-04	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfverfahren für nichtmetallische Strahlmittel - Teil 7: Bestimmung der wasserlöslichen Chloride		x				
DIN EN ISO 16276-1 2007-08	Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 1: Abreißversuch		x				x
DIN EN ISO 16276-2 2007-08	Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 2: Gitterschnitt- und Kreuzschnittprüfung		x				x
ISO 19840 2012-09	Paints and varnishes - Corrosion protection of steel structures by protective paint systems - Measurement of, and acceptance criteria for, the thickness of dry films on rough surfaces (hier: <i>Methode 4.2.3 und 4.2.4</i>)		x				x
DIN 55670 2011-02	Beschichtungsstoffe - Prüfung von Beschichtungen auf Poren und Risse mit Hochspannung		x				

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN 50986 2015-03	Messung von Schichtdicken - Keilschnitt-Verfahren zur Messung der Dicke von Anstrichen und ähnlichen Schichten		x				x
DVS 2303-1 2016-03	Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten - Schichtdickenmessung (Magnetinduktiv, Wirbelstromverfahren)		x				
DVS 2303-3 2016-03	Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten Schichten - Rauheitsmessen (ohne optische Rauheitsmessung)		x				
ASTM C 633-01 2001	Standard Test Method for Adhesion or Cohesion Strength of Thermal Spray Coatings		x				
ASTM D 4541 2009	Standard Test Method for Pull-Off Strength of Coatings Using Portable Adhesion Testers (Typ III, V)		x				
ASTM 5162 2015	Discontinuity (Holiday) Testing of Nonconductive Protective Coating on Metallic Substrates		x				
DIN EN ISO 4288 1998-04	Geometrische Produktspezifikationen (GPS) Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit						x

6 Metallographische Untersuchungen*

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße - Auswertung durch Vergleich mit genormten Bildreihentafeln		x	x		x	x
DIN EN ISO 945-1 2010-09	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung		x	x		x	x
DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren		x	x		x	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 3887 2003-10	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe		x			x	
ISO 4968 1979-11	Stahl - Makroskopische Untersuchung mit Schwefelabdruck (Baumann-Methode)		x	x	x	x	x
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfungen von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen <i>(zurückgezogene Norm)</i>		x	x		x	
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	x	x	x	x	x	x
DVS 2916-4 2006-12	Prüfen von Widerstandspressschweißverbindungen - Metallografische Prüfung		x			x	
SEP 1572 1971-08	Mikroskopische Prüfung von Automatenstählen auf sulfidische nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen			x			
ASTM E 1180-03e1 2008	Standard Practice for Preparing Sulfur Prints for Macrostructural Examination			x			x
ASTM E 562 2003	Test method for determining volume fraction by systematic manual point count						x
ASTM E 112 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>		x				x

7 Untersuchung von Fertigungsbeschichtungen

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17652-2 2003-07	Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißeigenschaften von Fertigungsbeschichtungen		x				

verwendete Abkürzungen:

AA-... / VA-... / PA-...	Hausverfahren der GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung
ASTM	American Society for Testing and Materials
CR	Belgische Norm
DASt	Deutscher Ausschuss für Stahlbau
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
ET	Wirbelstromprüfung
LT	Dichtheitsprüfung
MT	Magnetpulverprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
TRD	Technische Regeln für Dampfkessel
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung