

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17009-04-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültigkeitsdauer: 28.02.2019 bis 21.12.2022 Ausstellungsdatum: 28.02.2019

Urkundeninhaber:

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e. V. (DGUV)
Glinkastraße 40, 10117 Berlin

Am Standort:

DGUV Test, Prüf- und Zertifizierungsstelle,
Oberflächentechnik und Anschlagmittel, Fachbereich Holz und Metall
der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung e.V. (DGUV)
Seligmannallee 4, 30173 Hannover

Prüfungen in den Bereichen:

Maschinen und Sicherheitsbauteile
Verbraucherprodukte

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Fachbereich	Norm/ Hausverfahren/ Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens
Lackieranlagen, Beschichtungsanlagen, Lacktrockner, Fahrzeug-Instandhaltung		
	EN 12921 02/2011	„Maschinen zur Oberflächenreinigung und -vorbehandlung von industriellen Produkten mittels Flüssigkeiten oder Dampfphasen“
	EN 12215 02/2005	„Beschichtungsanlagen - Spritzkabinen für flüssige organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen“
	EN 12981 08/2005	„Beschichtungsanlagen - Spritzkabinen für organische Pulverlacke - Sicherheitsanforderungen“

Fachbereich	Norm/ Hausverfahren/ Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens
	EN 13355 09/2008	„Beschichtungsanlagen - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabinen - Sicherheitsanforderungen“
	EN 1539 04/2012	„Trockner und Öfen, in denen brennbare Stoffe freigesetzt werden - Sicherheitsanforderungen“
	BGR 157 01/2005	„Fahrzeug-Instandhaltung“
	GS-OA 14 05/2012	„Grundsätze für die Prüfung und Zertifizierung von Fahrzeuginstandhaltungs- und Fahrzeugprüfmaschinen und -geräten“
Reinigen und Entfetten		
	DIN EN 12921 11/2009	Maschinen zur Oberflächenreinigung und Oberflächen- vorbehandlung von industriellen Produkten mittels Flüssigkeiten oder Dampfphasen – Machines for surface cleaning and pre-treatment of industrial items using liquids or vapours -
	DIN EN 12921-1 Teil 1 11/2009	Allgemeine Sicherheitsanforderungen Common safety requirements
	DIN EN 12921-2 Teil 2 01/2010	Anlagen, in denen wässrige Reinigungsmittel verwendet werden Safety of machines using water based cleaning liquids
	DIN EN 12921-3 Teil 3 02/2010	Sicherheit von Anlagen, in denen brennbare Reinigungsflüssigkeiten verwendet werden Safety of machines using flammable cleaning liquids
	DIN EN 12921-4 Teil 4 02/2010	Sicherheit von Maschinen, in denen halogenierte Lösemittel verwendet werden Safety of machines using halogenated solvents
Maschinensicherheit Schleifmaschinen		
	DIN EN 13218 09/2010	Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Ortsfeste Schleifmaschinen
	DIN EN 12413 05/2011	Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel
	DIN EN 13236 02/2011	Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid

Fachbereich	Norm/ Hausverfahren/ Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens
	DIN EN ISO 19432 01/2010	Baumaschinen und -ausrüstungen - Tragbare, handgeführte Trennschleifmaschinen mit Verbrennungsmotor - Sicherheit und Prüfverfahren
	DIN EN 792-7 12/2009	Handgehaltene nicht-elektrisch betriebene Maschinen - Sicherheitsanforderungen - Teil 7: Schleifmaschinen für Schleifkörper
	DIN EN 792-8 12/2009	Handgehaltene nicht-elektrisch betriebene Maschinen – Sicherheitsanforderungen - Teil 8: Schleifmaschinen für Schleifblätter und Polierer
	DIN EN 792-9 12/2009	Handgehaltene nicht-elektrisch betriebene Maschinen - Sicherheitsanforderungen - Teil 9: Schleifmaschinen für Schleifstifte
Geräte der Schweißtechnik		
	Elektroschweißgeräte	
	DIN EN 60974 07/2006	Lichtbogenschweißeinrichtungen
	DIN EN 60974 - 6 10/2011	Lichtbogenschweißeinrichtungen - Teil 6: Schweißstromquellen mit begrenzter Einschaltdauer
	DIN EN ISO 5826 10/2003	Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen
	DIN ISO 669 06/2001	Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen
Gasschweiß- und Gasschneidgeräte		
	Brennschneidgeräte	
	DIN EN ISO 9539 05/2010	Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse
	GS - OA 11 - 01 05/2012	Grundsätze für die Prüfung und Zertifizierung von ortsfesten Brennschneidmaschinen
	GS - OA 11 - 02 05/2012	Grundsätze für die Prüfung und Zertifizierung von ortsbeweglichen Brennschneidmaschinen
Kleinschweiß-, -schneid- und Lötgeräte		
	GS - OA 11 - 03 05/2012	Grundsätze für die Prüfung und Zertifizierung von Brennersystemen zum Schweißen und Schneiden in der Dentaltechnik
	DIN EN 1326 07/1996	Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17009-04-00

Fachbereich	Norm/ Hausverfahren/ Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens
	DIN EN ISO 9012 12/2011	Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft

verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
GS-OA Hausverfahren der KBS