

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15044-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 11.04.2017 bis 10.04.2022 Ausstellungsdatum: 11.04.2017

Urkundeninhaber:

ATLAS Material Testing Technology GmbH
Vogelsbergstraße 22, 63589 Linsengericht

Prüfungen in den Bereichen:

Leistungs- und Beanspruchungsprüfungen hinsichtlich Licht- und Wetterbeständigkeit sowie Alterung von Kunststoffen, Farben und Beschichtungen, Dichtungen, Gummi, Textilien, Automobil-, Außen- und Innenausrüstungen, Drucktinten, Klebstoffen, Aluminiumoberflächen und nichtmetallischen Werkstoffen durch natürliche und künstliche Bewitterung und Beanspruchung durch künstliche Strahlung

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Innerhalb der angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

| Prüfungsart | Messgröße / Prüfparameter | Mess- und Prüfbereich | Charakteristische Prüfverfahren |
|---|---|--|---------------------------------|
| Licht- und Wetterechtheit - Prüfung mit Xenon-Lampen: | | | |
| Lichtecktheit | Bestrahlungsstärke | 0,6 - 3,0 W/m ² at 420 nm | ISO 4892-2-B ISO 105-B02 |
| | | 40 - 180 W/m ² at 300-400 nm | |
| | | 250 - 765 W/m ² at 300-800 nm | |
| | Filtersystem | behind window glass | |
| | Kammertemperatur | 30 °C - 70 °C | |
| | BST/BPT Temperatur | 40 °C - 130 °C | |
| | Feuchte | 10 % - 95 % r.F. | |
| Zyklus | nur Licht, keine Befeuchtung | | |
| Wetterechtheit | Bestrahlungsstärke | 0,25 - 1,5 W/m ² at 340 nm | ISO 4892-2-A ISO 11341 |
| | | 40 - 180 W/m ² at 300 - 400 nm | |
| | | 250 - 765 W/m ² at 300 - 800 nm | |
| | Filtersystem | Outdoor | |
| | Kammertemperatur | 30 °C - 70 °C | |
| | BST/BPT Temperatur | 40 °C - 130 °C | |
| | Feuchte | 10 % - 95 % r.F. | |
| Zyklus | Hell- und Dunkelzyklus, Befeuchtungszyklen | | |
| Licht- und Wetterechtheit - Prüfung mit Metall-Halogen-Lampen: | | | |
| Lichtecktheit | Irradiance | 700 - 900 W/m ² at 300-3000 nm | DIN 75220 |
| | Filtersystem | behind window glass | |
| | Chamber Temperature | - 30 °C - + 80 °C | |
| | BST/BPT Temperature | - 30 °C - + 100 °C | |
| | Humidity | 10 % - 90 % | |
| | Zyklus | Hell- und Dunkelzyklus | |
| Wetterechtheit | Bestrahlungsstärke | 700 - 1200 W/m ² at 300 - 3000 nm | DIN 75220 |
| | Filtersystem | outdoor | |
| | Kammertemperatur | - 30 °C - + 80 °C | |
| | BST/BPT Temperatur | - 30 °C - + 100 °C | |
| | Feuchte | 10 % - 95 % | |
| | Zyklus | Hell- und Dunkelzyklus | |
| Licht- und Wetterechtheit - Prüfung mit Fluoreszenz-Lampen: | | | |
| Wetterechtheit | Bestrahlungsstärke | Lampen - spezifisch | --- |
| | Filtersystem | gemäß dem Lampentyp | |
| | Kammertemperatur | --- | |
| | BST/BPT Temperatur | 30°C - 90°C | |
| | Feuchte | Kondensationsbedingung | |
| | Zyklus | Licht- und Kondensationszyklus | |

Beispielhafte Prüfverfahren

| | |
|-------------------------------|--|
| DIN 67530 1982-01 | Reflektometer als Hilfsmittel zur Glanzbeurteilung an ebenen Anstrich- und Kunststoff-Oberflächen <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| DIN 75220 1992-11 | Alterung von Kfz-Bauteilen in Sonnensimulationsanlagen |
| DIN EN 513 1999-10 | Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen - Bestimmung der Wetterechtheit und Wetterbeständigkeit durch künstliche Bewitterung <i>(außer Schlagzähigkeit)</i> |
| DIN EN 20105-A02 1994-10 | Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A02: Graumaßstab zur Bewertung der Änderung der Farbe |
| DIN EN 60068-2-5 2011-10 | Umgebungseinflüsse - Teil 2-5: Prüfverfahren - Prüfung Sa: Nachgebildete Sonnenbestrahlung in Bodennähe und Leitfaden zur Sonnenstrahlung |
| DIN EN ISO 105-B02 2014-11 | Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil B02: Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht |
| DIN EN ISO 105-B04 1997-05 | Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil B04: Farbechtheit gegen künstliche Bewitterung: Xenonbogenlicht |
| DIN EN ISO 105-B06 2004-07 | Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil B06: Farbechtheit und Alterung gegen künstliches Licht bei hohen Temperaturen: Prüfung mit der Xenonbogenlampe |
| DIN EN ISO 2813 2015-02 | Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85° |
| DIN EN ISO 4628-1 2016-07 | Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem |
| DIN EN ISO 4628-2 2016-07 | Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15044-02-00

| | |
|-------------------------------|---|
| DIN EN ISO 4628-4 2016-07 | Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 4: Bewertung des Rissgrades |
| DIN EN ISO 4628-5 2016-07 | Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 5: Bewertung des Abblätterungsgrades |
| DIN EN ISO 4628-6 2011-12 | Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 6: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Klebebandverfahren |
| DIN EN ISO 4892-2 2013-06 | Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 2: Xenonbogenlampen |
| DIN EN ISO 4892-3 2006-05 | Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 3: UV-Leuchtstofflampenstrahlung |
| DIN EN ISO 11341 2004-12 | Beschichtungsstoffe - Künstliches Bewittern und künstliches Bestrahlen - Beanspruchung durch gefilterte Xenonbogenstrahlung <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| DIN EN ISO 11507 2007-05 | Beschichtungsstoffe - Beanspruchung von Beschichtungen durch künstliche Bewitterung - Beanspruchung durch UV-Strahlung und Wasser <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| DIN EN ISO 16474-2 2014-03 | Beschichtungsstoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 2: Xenonbogenlampen |
| DIN EN ISO 16474-3 2014-03 | Beschichtungsstoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 3: UV-Fluoreszenzlampen |
| DIN ISO 12040 1998-01 | Druck- und Reproduktionstechnik - Drucke und Druckfarben - Bestimmung der Lichtechtheit mit gefiltertem Xenon-Bogenlicht |
| AATCC TM 169 2009 | Weather Resistance of Textiles: Xenon Lamp Exposure |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15044-02-00

| | |
|-------------------------|--|
| AATCC 177 2000 | Colorfastness to light at elevated temperature and humidity: Xenon lamp apparatus <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| AATCC TM 16.3 2014 | Colorfastness to light: Xenon-Arc |
| ASTM G 151 2010 | Standard practice for exposing non-metallic materials in accelerated test devices that use laboratory light sources |
| ASTM G 154 2013 | Standard practice for operating fluorescent ultraviolet (UV) lamp apparatus for exposure of non-metallic materials |
| ASTM G 155 2013 | Standard practice for operating xenon arc light apparatus for exposure of non-metallic materials |
| BS AU 145d 1998-01 | Specifications for retroreflecting number plates <i>(Annex C: Method and apparatus for accelerated artificial weathering tests)</i> |
| RAL-GZ 716/1 2013-04 | Kunststoff-Fensterprofilsysteme- Gütesicherung <i>Abschnitt I: Kunststoff-Fensterprofile Prüfverfahren für Kunststoff-Fensterprofile Punkt 3.13 Wetterbeständigkeit und Wetterechtheit nach künstlicher Bewitterung Punkt 3.13.7 Bestrahlung Abschnitt II: Extrudierte Dichtungsprofile Punkt 3.1.8 Verhalten bei künstlicher Bewitterung</i> |
| SAE J 1885 2005-03 | Accelerated exposure of automotive interior trim components using a controlled irradiance water cooled xenon-arc apparatus <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| SAE J 1960 2004-10 | Accelerated exposure of automotive exterior materials using a controlled irradiance water-cooled xenon arc apparatus <i>(zurückgezogene Norm)</i> |
| SAE J 2412 2004-05 | Accelerated exposure of automotive interior trim components using a controlled irradiance xenon-arc apparatus |
| SAE J 2527 2004-02 | Performance Based Standard for Accelerated exposure of automotive exterior materials using a controlled irradiance xenon-arc apparatus |

VDA 75202
2001-08
Werkstoffe der Kraftfahrzeug-Innenausstattung - Farbechtheitsprüfung und Alterungsverhalten gegen Licht bei hohen Temperaturen - Xenonbogenlicht
(zurückgezogene Norm)

Kundenspezifische Prüfverfahren

ECE - TRANS/SCI/WP29/306
2003-07
Requirements for lamps incorporating lenses of plastic material - Testing of lens or material samples and of complete lamps
(Para 2.2.1: *Resistance to atmospheric agents*)

Ford BO 116-01
2007-08
Exposure of interior Trim Materials in a controlled irradiance water cooled Xenon-arc apparatus

GME 60292
2000-08
Beurteilung der Lichteinheit und der Lichtbeständigkeit

HES D 6601
1999-12
Accelerated test method for light resistance with xenon-arc lamp

LRL TM.30.CF.006
2003-02
Colour fastness to light

NES M 0135
2008-11
Weather ability and light resistance Test Methods for synthetic resin parts

PV 1303
2001-03
Nichtmetallische Werkstoffe - Belichtungsprüfung für Bauteile des Fahrzeuginnenraumes

PV 1323
2008-06
Nichtmetallische Werkstoffe - UV-Bestrahlung von Thermoplasten außen im Suntest

PV 3929
2008-03
Nichtmetallische Werkstoffe - Bewitterung in trocken-heißem Klima

PV 3930
2008-03
Nichtmetallische Werkstoffe - Bewitterung in feucht-warmem Klima

QAC-MC-151/L
2005-07
Beschleunigte Alterung unter Lichteinfluss

SAAB STD 3159
1994-10
UV resistance - Xenon lamp

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15044-02-00

| | |
|-----------------------------------|---|
| TSL 0601 G 2008-01 | Toyota Engineering Standard - Criteria for test for Quality of colour change by aging (here: <i>only method A, B + E</i>) |
| TSL 3600 G 7.15 & 7.16 2008-05 | Toyota Engineering Standard - Colourfastness to high temperature and light (here: <i>only method A</i>) |

verwendete Abkürzungen:

| | |
|-------|--|
| AATCC | American Association of Textile Chemists and Colorists |
| ASTM | American Society for Testing and Materials |
| BS | British Standard |
| ECE | Economic Commission for Europe |
| GME | General Motors Europe Engineering Standards |
| HES | Honda Establishment |
| LRL | Landrover Laboratory Test Method |
| NES | Nissan Engineering Standard |
| PV | Prüfvorschrift Volkswagen |
| QAC | Quality Assurance Council-L'Oréal |
| RAL | Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e. V. |
| SAE | Society of Automotive Engineers |
| TSL | Toyota Engineering Standard |
| VDA | Verband der Automobilindustrie |