

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 23.10.2020**

Ausstellungsdatum: 23.10.2020

Urkundeninhaber:

**Bureau Veritas Industry Services GmbH  
Veritaskai 1, 21079 Hamburg**

mit der Konformitätsbewertungsstelle

**Bureau Veritas Industry Services GmbH  
Pechhüttenstraße 9, 67105 Schifferstadt**

an den Standorten

**Haimingerstraße 1, 84489 Burghausen  
Mannswörther Straße 28, 2320 Schwechat, Österreich**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-, Sichtprüfung, digitale Radiographie) und mobile Härteprüfung an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen in der metall erzeugenden und metallverarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie Röntgenfluoreszenzanalyse an unlegierten und legierten Stählen**

*Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.*

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Das mit \* gekennzeichnete Prüfverfahren fällt nicht unter die Flexibilisierung der Ausgabestände der Normen/normativen Dokumente.**

**Alle Prüfverfahren werden an beiden Standorten (Burghausen und Schwechat) durchgeführt.**

**1 Durchstrahlungsprüfung**

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen-Grundlagen
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren

**2 Digitale Radiographie**

DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN 20769-1 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN EN 20769-2 2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung

**3 Ultraschallprüfung**

DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
-----------------------------	--

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00**

DIN EN ISO 17640 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 14127 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
SEP 1915 1998-07	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbwerkzeug auf innere Werkstoffungängen <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbwerkzeug auf innere Werkstoffungängen

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00**

SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
SEL 072 1977-12	Ultraschallprüfung Grobblech - Technische Lieferbedingungen <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>

**5 Magnetpulverprüfung**

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>(Abschnitte 7-14)</i>
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN ISO 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

**6 Eindringprüfung**

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>(Abschnitt 8)</i>
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00**

**7 Sichtprüfung**

DIN EN 13018  
2016-06                      Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen  
(Abschnitte 5 und 6)

DIN EN ISO 17637  
2017-04                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung  
von Schmelzschweißverbindungen

**8 Mobile Härteprüfung**

DIN 50159-1  
2015-01                      Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren -  
Teil 1: Prüfverfahren

**9 Röntgenfluoreszenzanalyse \***

AA 07-07  
2017-07                      Durchführung von Röntgenfluoreszenz-Analyse an unlegierten und  
legierten Stählen

**10 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für RT, UT, MT, PT, VT)**

DVGW GW 350  
2015-06                      Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und  
Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung

SEP 1914  
1983-08                      Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren  
aus nichtrostenden Stählen

SEP 1916  
1989-12                      Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre

SEP 1917  
1994-09                      Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen  
Stählen

AD 2000-Merkblatt HP 5/3  
Anlage 1  
2015-04                      Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstech-  
nische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12079-01-00**

**verwendete Abkürzungen:**

AA	Hausverfahren der Bureau Veritas Industry Services GmbH
AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW	Deutscher Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung