

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11304-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 16.12.2019

Ausstellungsdatum: 16.12.2019

Urkundeninhaber:

**SLM Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg gGmbH
Werkstoffprüflabor
An der Sülze 7, 39179 Barleben**

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen, Härteprüfungen sowie spektralanalytische und metallographische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.
Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11304-01-00

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

| | |
|------------------------------|---|
| DIN EN ISO 6892-1 2017-02 | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren A und B</i>) |
| DIN EN ISO 6892-2 2018-09 | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Verfahren A und B</i>) |
| DIN EN ISO 5178 2019-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen |
| DIN EN ISO 4136 2013-02 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch |
| DIN EN ISO 8496 2014-03 | Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch |
| DIN EN ISO 8492 2014-03 | Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch |
| DIN EN ISO 8491 2004-10 | Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt) - Biegeversuch |
| DIN EN 10164 2018-12 | Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen |
| DIN EN ISO 5173 2012-02 | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen |
| DIN EN ISO 7438 2016-07 | Metallische Werkstoffe - Biegeversuch |
| SEP 1390 1996-07 | Aufschweißbiegeversuch |
| DIN EN ISO 9017 2018-04 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung |
| DIN 50106 2016-11 | Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11304-01-00

| | |
|-----------------------------|---|
| DIN EN ISO 9016 2013-02 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung |
| DIN EN ISO 148-1 2017-05 | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren |

2 Härteprüfungen

| | |
|-------------------------------|---|
| DIN EN ISO 9015-1 2011-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen |
| DIN EN ISO 6506-1 2015-02 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren |
| DIN EN ISO 6507-1 2018-07 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren |
| DIN EN ISO 6508-1 2016-12 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skale C</i>) |
| DIN EN ISO 16859-1 2016-02 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Leeb - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skale D</i>) |

3 Metallographische Untersuchungen

| | |
|----------------------------|---|
| DIN EN ISO 2639 2003-04 | Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe |
| DIN EN 10328 2005-04 | Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten |
| DIN 50190-3 1979-03 | Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11304-01-00

| | |
|-----------------------------|--|
| DIN EN 12797 2000-12 | Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen (hier: <i>nur Abschnitt 6 Metallographische Untersuchung, außer 6.4c</i>) |
| DIN EN ISO 643 2013-05 | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße |
| DIN EN ISO 945-1 2019-10 | Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung |
| DIN EN 10247 2017-09 | Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen |
| ISO 4967 2013-07 | Steel - Determination of content of non-metallic inclusions - Micrographic method using standard diagrams |
| DIN EN ISO 17639 2013-12 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten |

4 Stationäre und mobile spektrometrische Untersuchungen

| | |
|------------------|---|
| VA 01 2014-08 | Optische Emissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 27 Elementen in von Stahl- und Eisenwerkstoffen sowie Nicht-Eisenmetall-Werkstoffen (Aluminium und Kupfer) |
|------------------|---|

verwendete Abkürzungen:

| | |
|-----|---|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V. |
| EN | Europäische Norm |
| ISO | International Standard Organisation |
| SEP | Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute |
| VA | Hausverfahren der SLM Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg gGmbH |