

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11301-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 30.11.2016 bis 29.11.2021

Ausstellungsdatum: 30.11.2016

Urkundeninhaber:

**Labor für Werkstoffprüfung und Analytik Peter Kral
Rudolf-Breitscheid-Straße 19, 06556 Artern**

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

verwendete Abkürzungen: ---

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11301-01-00

DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2011-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
DIN EN ISO 148-1 2011-01	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN 1561 2012-01	Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit (hier: <i>Zugversuch</i>)
DIN EN 1562 2012-05	Gießereiwesen - Temperguss (hier: <i>Zugversuch</i>)
DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch
DIN EN ISO 10113 2014-08	Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung der senkrechten Anisotropie
DIN EN ISO 10275 2014-08	Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung des Verfestigungsexponenten im Zugversuch

2 Metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 643 2015-06	Stahl - Mikrographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchung von Schweißnähten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11301-01-00

DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren
DIN EN 10346 2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen (hier Anhang A: <i>Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium, Zink-Magnesium und Aluminium-Zink</i>)
DIN EN 10346 2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen (hier Anhang B: <i>Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Aluminium-Silicium</i>)
DIN EN 10346 2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen (hier Anhang C: <i>Verfahren zur Bestimmung der Masse der Al-Fe-Si-Legierungsschicht</i>)