

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 28.01.2021

Ausstellungsdatum: 28.01.2021

Urkundeninhaber:

REHAU AG + Co
Rehnumhaus
Otto-Hahn-Straße 2, 95111 Rehau

am Standort:

REHAU AG + Co
Werkslabor Brake
Meyers Hellmer 1, 26919 Brake

Prüfungen in den Bereichen:

ausgewählte analytische und anwendungstechnische Prüfverfahren der Oberflächen-, Lack- und Beschichtungstechnik; Klima-, physikalisch-technische und Beständigkeitsprüfungen an beschichteten Materialien; Bestimmung von Kenngrößen an Beschichtungen, Kunststoffen, Polymeren und Werkstoffoberflächen, u. a. bei Schadensanalysen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

1 Prüfmethode nach Richtlinien der Daimler AG (Mercedes Benz)

DBL 5416 2017-07	Liefervorschrift, Teile aus thermoplastischen Kunststoffen für Verkleidungen, Gehäuse- und Funktionsteile bei Außenanwendungen (hier: A 2.3, <i>Schichtdicke an allen Stellen der Oberfläche</i> A 2.4, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 2.5, <i>Haftfestigkeit</i> A 2.5.1, <i>Kratzprobe</i> A 2.5.2, <i>Andreaskreuz mit Kratzprüfung</i> A 2.5.3, <i>Andreaskreuz mit Klebebandabrissprüfung</i> A 2.6, <i>Multisteinschlagprüfung</i> A 2.7, <i>Kondenswasserkonstantklima</i> A 2.7.1, <i>Blasenbildung</i> A 2.7.2, <i>Kratzprobe</i> A 2.7.3, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 2.8, <i>Heißwassertest</i> A 2.9, <i>Dampfstrahlprüfung</i> A 2.10, <i>Temperaturwechselprüfung</i> A 2.11, <i>Temperaturalterung</i> A 2.11.1, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 2.11.2, <i>Kratzprobe</i> A 2.11.3, <i>Haftungsprüfung (Dampfstrahl)</i> A 2.12, <i>Klimawechseltest</i> A 2.12.1, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 2.12.2, <i>Kratzprobe</i> A 3.3)
DBL 5425 2018-06	Liefervorschrift, Teile aus thermoplastischen Kunststoffen für Verkleidungen, Gehäuse- und Funktionsteile bei Außenanwendungen (hier: A 1.3, <i>Schichtdicke an allen Stellen der Oberfläche</i> A 3.4, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 1.4, <i>Multisteinschlagprüfung</i> A 1.5, <i>Kondenswasserkonstantklima</i> A 1.5.1, <i>Blasenbildung</i> A 1.5.2, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 1.6, <i>Heißwassertest</i> A 1.6.1, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i> A 1.7, <i>Dampfstrahlprüfung</i> A 1.8, <i>Temperaturwechselprüfung</i> <i>Temperaturwechsel, Oberflächenveränderung, Haftungsprüfung (Gitterschnitt, Kratzprobe, Dampfstrahlprüfung)</i> A 1.9, <i>Temperaturalterung</i> A 1.9.1, <i>Haftungsprüfung (Dampfstrahl)</i> A 1.10, <i>Klimawechseltest</i> A 1.10.1, <i>Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-02-00

MBN 10494 2016-11	Lacktechnische Prüfmethoden (hier: <i>Teil 1, Abs. 5.3, Schichtdickenmessung</i> <i>Teil 5, Abs. 5.1.1, manuelle Kratzprobe</i> <i>Teil 5, Abs. 5.1.2, Haftungsprüfung mit zusätzlichem Klebebandabriss</i> <i>Teil 5, Abs. 5.2, Steinschlagfestigkeit</i> <i>Teil 5, Abs. 5.3, Druckwasserstrahlprüfung</i> <i>Teil 5, Abs. 5.4, Gitterschnitt</i> <i>Teil 6, Abs. 5.1, Kondenswasser-Konstantklima (CH)</i> <i>Teil 6, Abs. 5.11.9, Kratzprobe auf der unverletzten Fläche (K)</i> <i>Teil 6, Abs. 5.11.10, Gitterschnitt auf der unverletzten Fläche (Gt)</i>)
----------------------	---

2 Prüfmethoden nach Richtlinien der Volkswagen AG

VW-TL 211 2016-11	Lackierung auf Kunststoffaußenteilen - Anforderungen (hier: <i>Abs. 2, Haftung</i> <i>Abs. 2.1, Gitterschnitt mit Klebebandabriss</i> <i>Abs. 2.2, Dampfstrahlprüfung (B+C)</i> <i>Abs. 3, Kondenswasserprüfung</i> <i>Abs. 4, Klimawechseltest</i> <i>Abs. 6, Steinschlagprüfung</i> <i>Abs. 4, Anforderungen an Aufbau und Schichtdicken Punkt 6)</i>)
----------------------	--

3 Prüfmethoden nach Normen*

DIN EN ISO 4628-2 2004-01	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades
DIN EN ISO 6270-2 2018-04	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN EN ISO 16925 2014-06	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegen Druckwasserstrahl
DIN EN ISO 2409 2013-06	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 20567-1 2017-07	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen - Teil 1: Multischlagprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-02-00

DIN EN ISO 2808
2019-12

Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke

Verwendete Abkürzungen:

DBL	Werksnorm der Daimler AG
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MBN	Werksnorm der Mercedes Benz AG
VW-TL	Technische Lieferbedingungen der Volkswagen AG