

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11246-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 09.09.2019

Ausstellungsdatum: 09.09.2019

Urkundeninhaber:

MEYER WERFT GmbH & Co. KG
Werkstoffprüflabor
Industriegebiet Süd, 26871 Papenburg

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschallprüfung, Digitale Radiografie, Eindringprüfung, Thermografie, Magnetpulverprüfung) und mechanisch-technologische Prüfungen (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Biegeprüfung, Härteprüfung) sowie ausgewählte schweißtechnische und metallographische Gefügeuntersuchungen an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik, im Anlagenbau, im Druckbehälterbau und in der Schiffbauindustrie;
thermographische Untersuchungen an Schiffsmaschinen, elektrotechnischen Anlagen, Druckbehältern und Anlagen der Schiffstechnik

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11246-01-00

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfung

1.1 Ultraschallprüfung

DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Größe dicker oder kleiner 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN ISO 17640 2018-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>nur Abschnitt 5</i>)
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Abschnitt 3</i>)

1.2 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
-------------------------------	--

1.3 Thermografie

DIN 54191 2009-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Thermografische Prüfung elektrischer Anlagen (hier: <i>Abschnitt 6.2 und 6.5</i>)
DIN 54190-1 2009-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Thermografische Prüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (<i>zurückgezogene Norm</i>)

1.4 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
-----------------------------	--

Ausstellungsdatum: 09.09.2019

Gültig ab: 09.09.2019

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11246-01-00

DIN EN 10228-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:
2016-10 Magnetpulverprüfung

2 Mechanisch-technologische Prüfungen

2.1 Zugversuch

DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raum-
2017-02 temperatur
(hier: *Verfahren B*)

DIN EN ISO 9018 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2016-02 Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß

DIN EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2013-02 Werkstoffen – Querzugversuch

DIN EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2011-05 Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweiß-
verbindungen

2.2 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -
2017-05 Teil 1: Prüfverfahren

2.3 Biegeprüfung

DIN EN ISO 5173 Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werk-
2012-02 stoffen - Biegeprüfungen

DIN EN ISO 7438 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
2016-07

SEP 1390 Aufschweißbiegeversuch
1996-07

2.4 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfver-
2015-02 fahren

Ausstellungsdatum: 09.09.2019

Gültig ab: 09.09.2019

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11246-01-00

DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN 50156-1 2007-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Leeb - Teil 1: Prüfverfahren
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren

3 Metallographische Gefügeuntersuchungen

DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren
DVS 2922 2001-12	Prüfen von Abbrennstumpf-, Pressstumpf- und MBP-Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten

verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute