

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 09.04.2021

Ausstellungsdatum: 09.04.2021

Urkundeninhaber:

TÜV NORD EnSys GmbH & Co. KG
Institut für Materialprüfung, Strahlenschutz und Windlaboratorium

an den Standorten:

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
Am TÜV 1, 30519 Hannover
An den Wurthen 28, 17489 Greifswald

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen und ihren Schweißverbindungen;
metallographische Prüfungen, emissionsspektrometrische und auf Röntgenfluoreszenz basierende
Werkstoffanalysen (stationär und mobil) und Korrosionsuntersuchungen an Metallen;
manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-,
Wirbelstrom-, Sicht- und Schallemissionsprüfungen) an metallischen und nichtmetallischen Werk-
stoffen in der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und
im Anlagenbau; strahlenschutztechnische Untersuchungen;
Bestimmung des Windpotentials einschließlich der Prüfung windklimatologischer Eingangsdaten am
Standort von Windenergieanlagen; Durchführung von Windmessungen mittels LiDAR; Ermittlung
des Energieertrages von Windenergieanlagen oder eines Windparks an einem Standort; Nachweis
der Standortgüte gemäß EEG 2021

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

Für die mit * gekennzeichneten Prüfverfahren ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen für die Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

H = Hannover

HH = Hamburg

G = Greifswald

1 Mechanisch-technologische Versuche

1.1 Zugversuche *

H

DIN EN ISO 14273 2016-11	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querszugversuch
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN 12797 2000-12	Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen (hier: <i>Abschnitte 4 - 8</i>)
ASTM A 370a 2019-01	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products (hier: <i>Abschnitte 6 - 14</i>)
ASTM E 8 2016-01	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

ASTM E 21
2017-01 Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of
Metallic Materials

1.2 Biege- und Druckversuche * **H**

DIN EN ISO 7438
2018-04 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

DIN EN ISO 5173
2012-02 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werk-
stoffen - Biegeprüfungen

DIN EN ISO 9017
2018-04 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-
stoffen - Bruchprüfung

DIN 50106
2016-11 Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur

ASME Boiler & Pressure
Vessel Code Section IX
2019 Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders,
Brazers, and Welding and Brazing Operators
(hier : *QW-160 Guided-Bend*)

1.3 Kerbschlagbiegeversuche, Schlagversuche * **H**

DIN EN ISO 14555
2017-10 Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 9016
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-
stoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beur-
teilung

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1:
Prüfverfahren

ASTM A 370
2019-01 Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel
Products
(hier: *Abschnitte 20 - 27*)

ASTM A 923
2014-01 Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in
Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

1.4 Rohrprüfungen *

H

DIN EN ISO 8491 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt) - Biegeversuch
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8494 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch

1.5 Dauerschwingversuch / Bauteilprüfung *

H

DIN 50104 1983-11	Innendruckversuch an Hohlkörpern; Dichtheitsprüfung bis zu einem bestimmten Innendruck; Allgemeine Festlegungen (hier: <i>Abschnitt 5</i>) (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
DIN 50100 2016-12	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

1.6 Härteprüfung *

DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe	HH
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HBW 2,5/187,5; HBW 2,5/62,5</i>)	H
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HV 0,3 - HV 30</i>)	HH, H
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skalen B und C</i>)	H
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	HH, H
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen	HH, H
DIN EN ISO 14271 2018-01	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollenahtschweißverbindungen	HH
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten	HH, H
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren	HH
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe	HH
DIN 50190-4 1999-09	Lasertechnik - Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Teil 4: Ermittlung der Schmelzhärtetiefe und der Schmelztiefe	HH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

ASTM A 923 2014-01	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels (hier: <i>Verfahren A</i>)	H
AVS D 17 / 000 ¹ 1981-03	Schweißpanzerungen an Kernkraftwerkskomponenten (hier: <i>Abschnitt 3.5.3</i>)	HH
AVS D 63/50 ¹ 2012-06	Bestimmung des Delta-Ferritgehaltes an ferrithaltigen austenitischen Werkstoffen	HH, H
DVS 0905-1 ¹ 1977-08	Sicherung der Güte von Bolzenschweißverbindungen (hier: <i>Punkt 7.3.4</i>) (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)	HH
DVS 2922 ¹ 2019-07	Prüfen von Abbrennstumpf-, Pressstumpf- und MBP-Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)	HH, H
VdTÜV-Merkblatt 451-83/6 ¹ 1983-08	Oberflächengefügeuntersuchung zeitstandbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508	HH
VdTÜV-Merkblatt 1160 ¹ 2012-03	Verfahrensprüfungen und Lötprüfungen für das Herstellen von Hart- und Hochtemperaturlötverbindungen (hier: <i>Abschnitt 8.2 und 9.2</i>)	HH
VGB-S-517-00 2014-11	Richtreihen zur Bewertung der Gefügeausbildung und Zeitstandschädigung warmfester Stähle für Hochdruckrohrleitungen und Kesselbauteile und deren Schweißverbindungen (hier: <i>Kapitel 3 bis 9</i>)	HH

3 Korrosionsprüfungen *

DIN 50905-1 2009-09	Korrosion der Metalle - Korrosionsuntersuchungen - Teil 1: Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 7</i>)	HH, H
DIN 50905-4 2018-03	Korrosion der Metalle - Korrosionsuntersuchungen - Teil 4: Durchführung von chemischen Korrosionsversuchen ohne mechanische Belastung in Flüssigkeiten im Laboratorium	HH, H

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

DIN EN ISO 3651-1 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)	HH, H
DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	HH, H
DIN EN ISO 10289 2001-04	Verfahren zur Korrosionsprüfung von metallischen und anderen anorganischen Überzügen auf metallischen Grundwerkstoffen - Bewertung der Proben und Erzeugnisse nach einer Korrosionsprüfung (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	HH, H
ASTM G 28 2002-01	Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	H
ASTM G 48 2011-01	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by use of Ferritic Chloride Solution (hier: <i>Verfahren A, C und E</i>)	HH, H
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	HH, H
DIN 50915 1993-09	Prüfung von unlegierten und niedriglegierten Stählen auf Beständigkeit gegen interkristalline Spannungsrißkorrosion in nitrathaltigen Angriffsmitteln; Geschweißte und ungeschweißte Werkstoffe	HH, H
ASTM A 262 2015-01	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels	HH, H
ASTM A 923 2014-01	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels (hier: <i>Verfahren C</i>)	H

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

4 Schichtdickenmessung *

DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren	HH, H
DIN EN ISO 2064 2000-06	Metallische und andere anorganische Schichten - Definitionen und Festlegungen, die die Messung der Schichtdicke betreffen (hier: <i>Abschnitte 4 und 5</i>)	H

5 Optische Emissionsspektrometrie / Röntgenfluoreszenzanalyse

SK-IfM-AA-321-72 Rev. 3 2020-12	Optische Emissionsspektrometrie für die Basislegierungen Fe, Cu, Ni, Al für den stationären Einsatz (<i>analysierte Elemente gemäß Geltungsbereich der Arbeitsanweisung</i>)	HH
SK-IfM-AA-321-73 Rev. 3 2020-12	Röntgenfluoreszenzanalyse für den stationären und mobilen Einsatz (<i>analysierte Elemente gemäß Geltungsbereich der Arbeitsanweisung</i>)	HH
SK-IfM-AA-321-82 Rev. 0 2020-12	Optische Emissionsspektrometrie für die Basislegierungen Fe und Ni für den mobilen Einsatz (<i>analysierte Elemente gemäß Geltungsbereich der Arbeitsanweisung</i>)	HH, H
SK-IfM-AA-321-19 Rev. 1 2020-12	Durchführung von mobilen und stationären Werkstoffanalysen mit dem Röntgenfluoreszenzspektrometer SPECTROxSORT (<i>analysierte Elemente gemäß Geltungsbereich der Arbeitsanweisung</i>)	H

6 Zerstörungsfreie Prüfungen

6.1 Durchstrahlungsprüfungen *

DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	HH, H, G
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	HH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	HH, H, G
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	HH, H, G
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	HH

6.2 Ultraschallprüfungen *

DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	HH, H, G
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	HH, H, G
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 7-10, Anhang A</i>)	HH, H, G
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	HH, H, G
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	HH, H, G
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	HH, H, G
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpolvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (hier: <i>Handprüfung als Ersatz für die automatisierte Prüfung</i>)	HH, H

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	HH, H
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	HH, H
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	HH, H
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	HH, H, G
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	HH, H, G
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	HH, H, G
DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	HH, H
DIN EN ISO 10863 2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	HH, H
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)	HH, H, G
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)	HH, H, G
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)	HH, H, G
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffun- gänzen	HH, H, G

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>	HH, H, G
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gußstücken aus ferritischem Stahl <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>	HH, H, G
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen	HH, H, G
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gußstücken aus Gußeisen mit Kugelgraphit <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>	HH, H, G
DKI WP 831 2010-01	Ultraschall-Prüfung von Platten aus Kupfer und Kupferknetlegierungen	H

6.3 Magnetpulverprüfungen *

HH, H, G

DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten <i>(hier: Abschnitt 5)</i>
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN 25435-2 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung

6.4 Eindringprüfungen *

HH, H, G

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN 25435-2 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

6.5 Wirbelstromprüfungen *

H

DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung
SK-IfM-AA-321-75 ¹ Rev. 0 2019-02	Durchführung von Wirbelstromprüfungen der Oberfläche und der oberflächennahen Bereiche an Bohrlöchern und Schweißnähten

6.6 Sichtprüfungen *

HH, H, G

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

6.7 Schallemissionsprüfungen *

H

DIN EN 14584 2013-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Abnahmeprüfung - Planare Ortung von Schallemissionsquellen
DIN EN 15495 2008-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Beanspruchung - Zonenortung von Schallemissionsquellen
VdTÜV-MB DRBE 369 ¹ 2001-05	Durchführung der Schallemissionsprüfung (SEP) bei Gasdruckprüfungen an Druckbehältern in Gasspeicheranlagen
VdTÜV-MB DRBE 373 ¹ 2016-02	Prüfkonzept für die wiederkehrende Prüfung von erdgedeckten Flüssiggasbehältern (hier: § 17 BetrSichV, Anhang 5 Nr. 11 Abs. 4 BetrSichV)
SK-lfM-AA-321-45 ¹ Rev. 0 2019-07	Schallemissionsüberwachung bei der Gasdruckprüfung von Druckbehältern

6.8 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP *

HH, H, G

SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung, schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung preßgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen
SEP 1925 1980-01	Elektromagnetische Prüfung von Rohren zum Nachweis der Dichtheit (zurückgezogenes Dokument)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: Abschnitte 4.3.3.1 - 4.3.3.3)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

AD-2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen (hier: <i>Punkt 3</i>)
KTA 3201.1 ¹ 2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen (hier: <i>Anhang B + C</i>)
KTA 3201.3 ¹ 2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung (hier: <i>Anhang C + E</i>)
KTA 3211.1 ¹ 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 1: Werkstoffe (hier: <i>Anhang D + E</i>)
KTA 3211.3 ¹ 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung (hier: <i>Anhänge D und E</i>)
KTA 3903 ¹ 2012-11	Prüfung und Betrieb von Hebezeugen in Kernkraftwerken (hier: <i>Anhang B</i>)
KTA 3905 ¹ 2012-11	Lastanschlagpunkte an Lasten in Kernkraftwerken (hier: <i>Anhang B</i>)
DIN 27201-7 2020-06	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung

7 Strahlenschutztechnische Untersuchungen

H, HH

SK-AA-510-004 Rev. 1 2019-05	Gammaspektrometrische Radioaktivitätsermittlung an Material- und Wasserproben sowie Filtern (hier: <i>Messungen von homogenen Aktivitätsverteilungen</i>)
SK-AA-510-006 Rev. 1 2019-05	In-Situ-gammaspektrometrische Radioaktivitätsermittlung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

SK-AA-510-007 Direkte Oberflächenkontaminationsmessungen für Alpha- und Beta-
Rev. 1 strahlern
2019-04

**8 Bestimmung des Windpotentials einschließlich der Prüfung windklimatologischer Eingangs-
daten am Standort von Windenergieanlagen, Durchführung von Windmessungen mittels
LiDAR *** **HH**

IEC 61400-1 Windenergieanlagen - Teil 1: Auslegungsanforderungen
2019-02

IEC 61400-12-1 Windenergieanlagen - Teil 12-1: Messung des Leistungsverhaltens einer
2017-03 Windenergieanlage

FGW TR Teil 6 Bestimmung von Windpotential und Energieträgen
Rev. 11
2020-09

SK-WindLab-VA-321-01 ¹ Bestimmung von Windpotenzial und Energieertrag, Windmessung
Rev. 0 mittels Fernmessverfahren sowie Nachweis der Standortgüte
2020-08

**9 Ermittlung des Energieertrages von Windenergieanlagen oder eines Windparks an einem
Standort; Nachweis der Standortgüte gemäß EEG 2021 *** **HH**

FGW TR Teil 6 Bestimmung von Windpotential und Energieträgen
Rev. 11
2020-09

SK-WindLab-VA-321-01 ¹ Bestimmung von Windpotenzial und Energieertrag, Windmessung
Rev. 0 mittels Fernmessverfahren sowie Nachweis der Standortgüte
2020-08

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-00

Verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
ASTM	American Society for Testing and Materials
ASME	American Society of Mechanical Engineers
AVS	Arbeitsvorschrift der Kraftwerksunion KWU
DECHEMA	Gesellschaft für Chemische Technik und Biotechnologie e. V.
DIN	Deutsches Institut für Normung
DKI	Deutsches Kupferinstitut
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
EEG	Erneuerbare-Energien-Gesetz
EN	Europäische Norm
FGW	Fördergesellschaft Windenergie und andere Dezentrale Energien e.V.
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
TR	Technische Richtlinie
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine
VGB	VGB PowerTech e.V. - Verband der Energieanlagen-Betreiber, früher „Vereinigung der Großkesselbesitzer“
SK-AA	Hausverfahren der Fachabteilung Strahlenschutz
SK-IfM-AA	Hausverfahren des Instituts für Materialprüfung
SK-WindLab-VA	Hausverfahren der Fachabteilung Windlaboratorium

¹ unterliegt nicht dem Scope der flexiblen Akkreditierung