

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11065-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 25.03.2014 bis 07.12.2015

Ausstellungsdatum: 25.03.2014

Urkundeninhaber:

Actemium Cegelec GmbH
Colmarer Straße 11, 60528 Frankfurt am Main

für das Prüflaboratorium

Actemium Cegelec GmbH
Business Unit Actemium NDS Nürnberg
Gutenstetter Straße 14a, 90449 Nürnberg

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschall-, Eindring-, Magnetpulver-, Wirbelstrom- und Sichtprüfung) und mechanisierte Ultraschall-, Wirbelstrom- und Sichtprüfung an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

1 Ultraschallprüfung

DIN ISO 4386-1
1992-11 Gleitlager, metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie
Ultraschallprüfung der Bindung

DIN ISO 4386-2
1982-10 Gleitlager, metallische Verbundgleitlager - Teil 2: Zerstörungsfreie
Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken
≥ 2 mm

DIN EN 583-1
1998-12 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 1: Allgemeine
Grundsätze

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11065-01-00

DIN EN 583-3 1997-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 3: Durchschallungstechnik
DIN EN 583-4 2002-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 4: Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche
DIN EN 583-5 2001-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 5: Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN V ENV 583-6 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Teil 6: Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN 1714 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flachstahlerzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 1998-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 1999-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10246-6 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Querfehlern
DIN EN 10246-7 2005-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Längsfehlern
DIN EN 10246-8 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung der Schweißnaht elektrisch geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Längsfehlern
DIN EN 10246-9 2000-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatische Ultraschallprüfung der Schweißnaht unterpulvergeschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Längs- und/oder Querfehlern

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11065-01-00

DIN EN 10246-13 2000-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 13: Automatische Ultraschall-Dickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang
DIN EN 10246-14 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 14: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Dopp-lungen
DIN EN 10246-15 2000-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 15: Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 10246-16 2000-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 16: Automatische Ultraschallprüfung des an die Schweißnaht angrenzenden Bereichs geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 10246-17 2000-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 17: Ultraschallprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit
DIN 25435-1 2005-09	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung
DIN 54123 1980-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11065-01-00

SEP 1915 ¹⁾ 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1919 ¹⁾ 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfungen von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1921 ¹⁾ 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge
SEP 1922 ¹⁾ 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatorenanlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit

2 Magnetpulverprüfung

ISO 4986 1992-06	Steel castings - Magnetic particle inspection (Stahlguss - Magnetpulverprüfung)
DIN EN ISO 9934-1 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN 1290 ²⁾ 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen
DIN EN 10228-1 1999-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

¹⁾ Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

²⁾ Vom DIN zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

DIN EN 10246-18
2000-07 Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 18: Magnetpulverprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

SEP 1935 ¹⁾
1982-06 Oberflächenrisssprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung

3 Eindringprüfung

ISO 3452-1
2008-09 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

DIN ISO 4386-3
1992-11 Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren

DIN EN 571-1
1997-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

DIN EN 1371-2
1998-07 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

DIN EN 10228-2
1998-06 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

DIN EN 10246-11
2000-06 Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern

SEP 1936 ¹⁾
1982-06 Oberflächenrisssprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung

4 Wirbelstromprüfung

DIN EN 10246-2
2000-06 Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatische Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) austenitischer und austenitisch-ferritischer Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit

¹⁾ Vom Stahlinstitut VDEh zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11065-01-00

DIN EN 10246-3 2000-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 3: Automatische Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Fehlern
DIN 54141-3 1987-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Durchführung der Wirbelstromprüfung
SEP 1925 1980-01	Elektromagnetische Prüfung von Rohren zum Nachweis der Dichtheit

5 Sichtprüfung

DIN EN 970 1997-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung
DIN EN 13018 2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

6 Allgemeine Regelwerke über mehrere Prüfverfahren

DIN 25435 2003-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren
KTA 3201.4 2009-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung
KTA 3401.4 1991-06	Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Wiederkehrende Prüfungen
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen
AD HP 5/5 Anlage 1 2002-01	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren
ASME BPVC Section V 2005	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V: Non-destructive examination
ASME BPVC Section XI 2005	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI: Rules for inservice inspection of nuclear power plant components

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung
ASME	American Society of Mechanical Engineering ASME Boiler and Pressure Vessel Code
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter