

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11040-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültig ab: 22.01.2019

Ausstellungsdatum: 22.01.2019

Urkundeninhaber:

**J. R. ZfP-Dienstleistungs GmbH
Zum Grenzgraben 3, 76698 Ubstadt-Weiher**

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver- und Eindringprüfung) an metallischen Komponenten in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 17636-1
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN 12681
2018-02

Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung

ASME BPVC Section V
2017

ASME Boiler & Pressure Vessel Code - Section V: Non-destructive Examination
(hier: *Artikel 2, Durchstrahlungsprüfung*)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11040-01-00

DVGW GW 350
2015-06

Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
(hier: *Kapitel 9.3.4, Durchstrahlungsprüfung*)

AD 2000-Merkblatt HP 5/3
Anlage 1
2015-04

Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren
(hier: *Kapitel 2, Durchstrahlungsprüfung*)

2 **Ultraschallprüfung**

DIN EN 583-3
1997-06

Zerstörungsfreie Prüfungen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Durchschallungstechnik
(*zurückgezogene Norm*)

DIN EN ISO 16823
2014-07

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik

DIN EN 1714
2002-09

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen
(*zurückgezogene Norm*)

DIN EN ISO 17640
2018-03

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
(hier: *Abschnitt 7-10, Anhang A*)

DIN EN 10160
1999-09

Ultraschallprüfung von Flachstahlerzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 14127
2011-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

DVGW GW 350
2015-06

Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl an der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
(hier: *Kapitel 9.3.5, Ultraschallprüfung*)

AD 2000-Merkblatt HP 5/3
Anlage 1
2015-04

Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren
(hier: *Kapitel 3, Ultraschallprüfung*)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11040-01-00

3 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchführung von Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 7-14</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
ASME BPVC Section V 2017	ASME Boiler & Pressure Vessel Code - Section V: Non-destructive Examination (hier: <i>Artikel 7, Magnetpulverprüfung</i>)
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Kapitel 4, Magnetpulverprüfung</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.3, Oberflächenrisssprüfung (MT)</i>)

4 Eindringprüfung

DIN EN 571-1 1997-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringverfahren - Teil 1: Allgemeine Grundlagen für die Durchführung (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11040-01-00

DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
ASME BPVC Section V 2017	ASME Boiler & Pressure Vessel Code - Section V: Non-destructive Examination (hier: <i>Artikel 6, Eindringprüfung</i>)
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Kapitel 5, Eindringprüfung</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Kapitel 9.3.3, Oberflächenrissprüfung (PT)</i>)

verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
ASME	American Society of Mechanical Engineers
DIN	Deutsches Institut für Normung
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfachs e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization