

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17246-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 18.09.2019

Ausstellungsdatum: 18.09.2019

Urkundeninhaber:

**Toni Technik Baustoffprüfsysteme GmbH
Service Prüftechnik Kalibrierlaboratorium
Gustav-Meyer-Allee 25, 13355 Berlin**

Kalibrierungen in den Bereichen:

**Mechanische Messgrößen:
Werkstoffprüfmaschinen (WPM)
- Kraft (WPM) ^{a)}**

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkks bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Kraft (WPM) Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	100 N bis 10 MN	DIN EN ISO 7500-1:2009, mit Beiblatt 1:1999 DIN 51302-2:2000 DIN EN 12390-4:2000 DIN EN 12390-5:2009	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Druckkraftichtung

verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.