

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15085-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 24.10.2019

Ausstellungsdatum: 24.10.2019

Urkundeninhaber:

Jurjanz GmbH & Co. KG
Käthe-Kollwitz-Straße 1, 04435 Schkeuditz

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Durchmesser**
- **Gewinde**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15085-01-00

Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Länge Zylindrische Einstellnormale Lehrdorne Durchmesser	1 mm bis 100 mm	DKD-R 4-3 Blatt 4.1 :2018 Option 5.3.3 und 5.3.4		0,8 µm	
	> 100 mm bis 200 mm			1,2 µm	
Lehrringe Durchmesser	1 mm bis 100 mm			0,8 µm	
	> 100 mm bis 200 mm			1,2 µm	
Prüfstifte Durchmesser	1 mm bis 20 mm	DKD-R 4-3 Blatt 4.2 :2018 Option 5.3.3		0,8 µm	
Gewindelehren (ein- und mehrgängige zylindrische Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken, symmetrischem Profil, positiven Flankenwinkeln und Nennprofilwinkel 30° bis 60°)					
Innengewinde Flankendurchmesser mit Nennsteigung 0,35 mm bis 6 mm	Nenndurchmesser 1,6 mm bis 100 mm	EURAMET cg-10 v. 2.1 DKD-R 4-3 Blatt 4.9:2018 Option 1 Zweikugelmethode (senkrecht zur Gewindeachse)		$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = Flankendurch- messer Einfacher Flanken- durchmesser (simple pitch diameter)
Außengewinde Flankendurchmesser mit Nennsteigung 0,35 mm bis 6 mm	Nenndurchmesser 1,6 mm bis 100 mm	EURAMET cg-10 v. 2.1 DKD-R 4-3 Blatt 4.8:2018 Option 1 Dreidrahtmethode (senkrecht zur Gewindeachse)		$2,5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15085-01-00

Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	
Gewindelehren (ein- und mehrgängige zylindrische und kegliche Außen- und Innenge- winde mit geradlinigen Flanken, symmetrischem und unsymmetrischem Profil)				
Außengewinde Flankendurchmesser	1 mm bis 200 mm	DKD-R 4-3 Blatt 4.8:2018 Option 1 bis 5 Scanningverfahren	3 µm	l_F = Flankenlänge
Außendurchmesser			2 µm	
Kerndurchmesser			5 µm	
Steigung	0,5 mm bis 8 mm		1 µm	
Flankenwinkel	$\geq 13,5^\circ$		$(3 + 1 \text{ mm} / l_F)'$, jedoch nicht kleiner als $4' 30''$	
Kegelwinkel	$\leq 25^\circ$		2'	
Innengewinde Flankendurchmesser	3 mm bis 200 mm	DKD-R 4-3 Blatt 4.9:2018 Option 1 bis 5 Scanningverfahren	3 µm	l_F = Flankenlänge
Außendurchmesser			5 µm	
Kerndurchmesser			2 µm	
Steigung	0,5 mm bis 8 mm		1 µm	
Flankenwinkel	$\geq 13,5^\circ$		$(3 + 1 \text{ mm} / l_F)'$, jedoch nicht kleiner als $4' 30''$	
Kegelwinkel	$\leq 25^\circ$		2'	

verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.